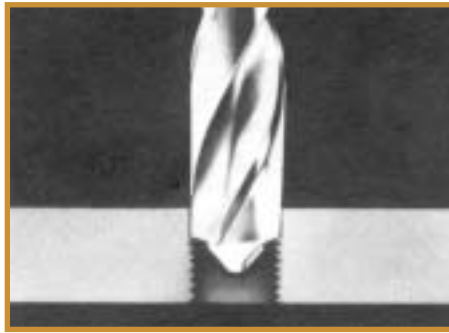
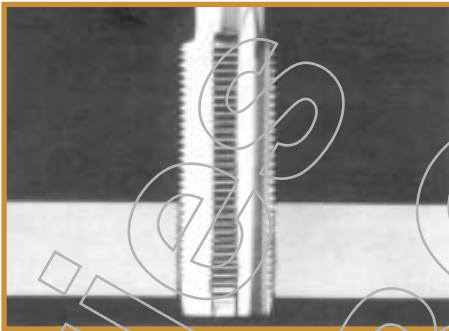


Installation Facile

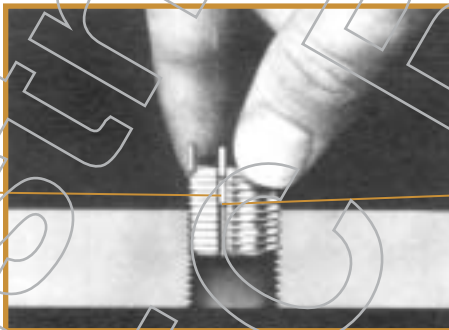
1. Percez dans les vieux filets, à l'aide d'un foret standard.



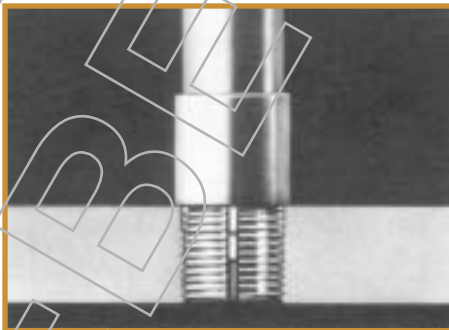
2. Filetez les nouveaux filets, en utilisant un tap standard.



3. Vissez en inserant légèrement sous la surface. Les "Kees" agissent comme des bloqueurs à une certaine profondeur.



4. Pilotez les "Kees" vers le bas avec plusieurs prises légères sur l'outil d'installation.



5. Insertion installée



Easy Installation

1. Drill out old threads, using standard drill.

2. Tap new threads, using standard tap.

3. Screw in insert until slightly below surface. "Kees" act as depth stop.

4. Drive "Kees" down with several light taps on installation tool.

5. Installed insert

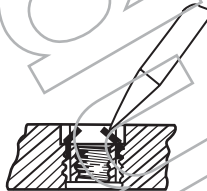
Déplacement des Insertions de keensert

Il est peu probable que des insertions Keensert devront jamais être retirées puisque leurs filets sont plus forts que les filets initiaux. Si le déplacement est nécessaire, cependant, suivez ces étapes simples.

1. Utilisez un foret standard pour enlever le matériel d'insertion entre les "kees".



2. Pliez les "kees" vers l'intérieur et détachez-les.



3. Retirez l'insertion avec l'outil d'extraction E-Z.



4. Une insertion identique peut maintenant être le trou initial. Aucun ajustement du trou ne sera nécessaire.



Removal of Keensert inserts

It is unlikely that Keensert inserts will ever have to be removed since their threads are stronger than original threads. If removal is necessary, however, follow these simple steps.

1. Use standard drill to remove insert material between "kees".

2. Deflect "kees" inward and break off.

3. Remove insert with E-Z out type tool.

4. An identical insert can now be original hole. No re-work of the hole will be necessary.

Outil de brochage

Pour les matériaux très durs. Quand le matériel parent est très dur, une broche spéciale pour les kees est disponible.

Les outils de Brochage sont codés de la façon suivante:

B- indique L'outils de Brochage

332 est le diamètre de foret de prise recommandé pour l'installation.

4- nombre de kees de verrouillage dans l'insertion.

Note: le plus petit diamètre de foret de prise pour lequel l'outil de brochage peut être fait est .213.

Broaching tool

For very hard materials. When the parent material is very hard or tough, a special broach for the kees is available.

Broaching tools are coded in the following manner:

B -indicates broaching tool

332-Recommended installation tap-drill diameter

4-number of locking kees in the insert

Note: the smallest tap drill diameter for which broaching tools can be made is .213.

Consult tridair for metric broaching tool information.



Consultez le tridair pour l'information sur l'outil de brochage métrique.

Installation d'INSERTION

Les insertions d'une seule pièce de keenserts sont prémontées dans les fentes en queue d'aronde à l'usine, pour éviter de mélanger les pièces. Les "Kees" prépositionnés placent automatiquement l'insertion à la profondeur appropriée au-dessous de la surface du matériel parent.

Contrairement aux insertions conventionnelles, il n'y a aucun besoin de maintenir des tolérances critiques de profondeur... aucune chance de verrouillage ou de la déformation des filets internes dus aux erreurs de calcul de la profondeur. Pour des applications critiques de distance de bord, consultez notre bureau ou notre vendeur local.

1. Percer avec un foret standard.
2. Fraiser avec une fraise standard (82° à 100°).
3. Fileter avec un foret de prise de filet standard de série unifiée.

Vissez dans les insertions avec les doigts ou l'outil d'installation. L'insertion est conçue pour s'arrêter à la profondeur correcte au-dessous de la surface de la pièce.

L'utilisation de l'outil d'installation, insère dans les kees. L'outil peut être utilisé avec un marteau ou aidé d'une presse d'axe. L'outil d'insertion est tabulé avec chaque type d'insertion dans ce catalogue.

- Pour l'insertion de série miniature, visser l'insertion sur le mandrin fileté et tourner l'insertion dans le trou taraudé.
- Quand l'outil manipulé est enfoncé, un dispositif de déclenchement à ressort spécial dans l'outil pilotera les kees dans le matériel parent.
- Le remplacement des insertions est accompli sans retoucher de matériel parent, et l'insertion de même taille est utilisée dans le trou initial.

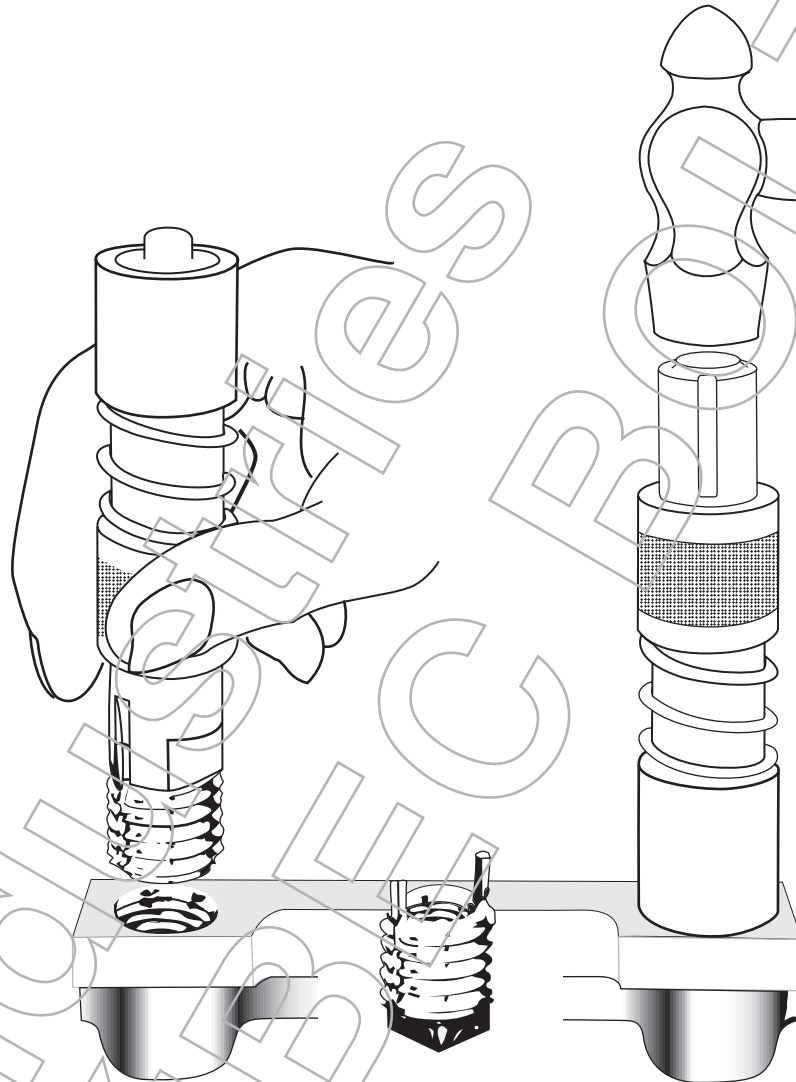
Installation INSERT

One-piece keenserts inserts are supplied with kees pre-assembled into dove-tailed slots at the factory, to eliminate the problems of selecting, stocking and assembling separate parts. The prepositioned kees automatically set the insert at the proper depth below the surface of the parent material.

Unlike conventional inserts, there is no need to maintain critical depth tolerances... no chance of inadequate locking or deformation of internal threads due to miscalculations of depth. For critical edge distance applications, please consult our home office or our local Sales Engineer.

1. Drill with a standard drill.
2. Countersink with a standard countersink (82° to 100°).
3. Tap with a standard unified thread series tap.

Screw in insert with fingers or installation tool. Insert is designed to stop at the correct depth below the surface of the casting.



Using the installation tool, drive in the kees. The tool may be used with a hammer or help in an arbor press. The correct insert tool is tabulated with each type of insert in this catalog.

- For Miniature Series inserts, screw the insert onto the threaded mandrel and turn the insert into the tapped hole.
- When the tool handle is depressed, a special springloaded trip mechanism within the tool will drive the kees into the parent material.
- The replacement of inserts is accomplished without reworking the parent material, and the same size insert is used in the original hole.

Inserts

Insertion de filets de remplacement

Replacement threads insert

Acier au carbone / Carbon steel

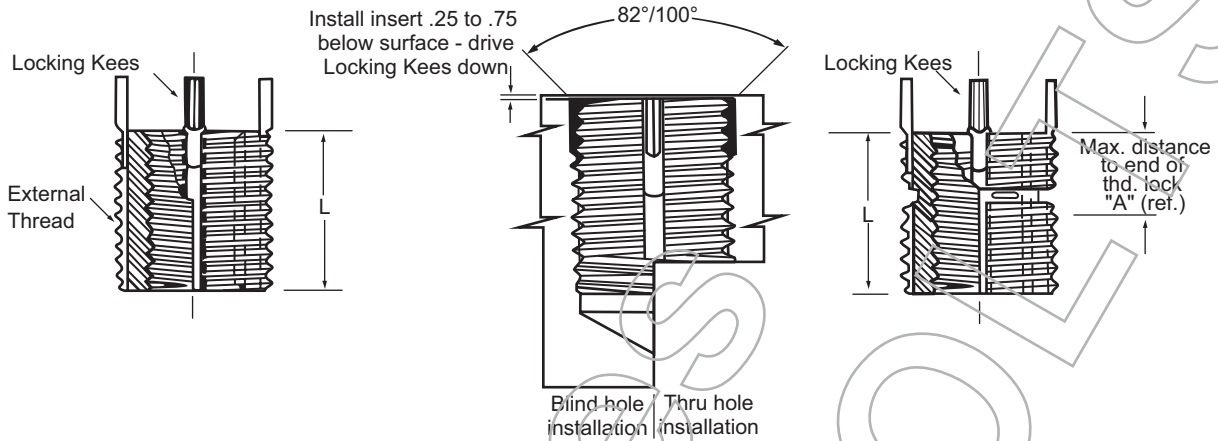


Mince / Thinwall

N° Gr.	Filets internes Internal threads	Filets externes External threads	Longueur Length	Installation data				Removal data	
				Tap drill dia.	CSINK dia.	Tap size class 2B	Insert tool #	Drill size	Drill depth
RKKA10-24	10-24	5/16-18	.31	I	.32	5/16-18	TRKA10	7/32	5/32
RKKA10-32	10-32	5/16-18	.31	I	.32	5/16-18	TRKA10	7/32	5/32
RKKA1/4-20	1/4-20	3/8-16	.37	Q	.38	3/8-16	TRKA1/4	9/32	3/16
RKKA1/4-28	1/4-28	3/8-16	.37	Q	.38	3/8-16	TRKA1/4	9/32	3/16
RKKA5/16-18	5/16-18	7/16-14	.43	X	.44	7/16-14	TRKA5/16	11/32	3/16
RKKA5/16-24	5/16-24	7/16-14	.43	X	.44	7/16-14	TRKA5/16	11/32	3/16
RKKA3/8-16	3/8-16	1/2-13	.50	29/64	.51	1/2-13	TRKA3/8	13/32	3/16
RKKA3/8-24	3/8-24	1/2-13	.50	29/64	.51	1/2-13	TRKA3/8	13/32	3/16
RKKA7/16-14	7/16-14	9/16-12	.56	33/64	.57	9/16-12	TRKA7/16	15/32	3/16
RKKA7/16-20	7/16-20	9/16-12	.56	33/64	.57	9/16-12	TRKA7/16	15/32	3/16
RKKA1/2-13	1/2-13	5/8-11	.62	37/64	.63	5/8-11	TRKA1/2	17/32	3/16
RKKA1/2-20	1/2-20	5/8-11	.62	37/64	.63	5/8-11	TRKA1/2	17/32	3/16

Inserts

Insertion de filets de remplacement non-verrouillables
 Non-locking replacement threads insert
 Acier au carbone / Carbon steel



Métrique / Metric

N° Gr.	Filets internes Internal threads	Filets externes External threads		L ±0.3	Installation data				Removal data	
		Class 4H	Shear eng (mm ²)		Tap drill	CSINK dia.	Tap size class 6H	Insert tool #	Drill size	Drill depth
KNM5x0.8	M5x0.8	M8x1.25	104.9	8.0	6.9	8.25	M8x1.25	THM-5	5.50	4.00
KNM5x0.5	M5x0.5	M8x1.25	104.9	8.0	6.9	8.25	M8x1.25	THM-5	5.50	4.00
KNM6x1.0	M6x1.0	M10x1.25	177.7	10.0	8.8	10.25	M10x1.25	THM-6	7.50	4.75
KNM6x0.75	M6x0.75	M10x1.25	177.7	10.0	8.8	10.25	M10x1.25	THM-6	7.50	4.75
KNM8x1.25	M8x1.25	M12x1.25	266.7	12.0	10.8	12.25	M12x1.25	THM-8	9.50	4.75
KNM8x1.0	M8x1.0	M12x1.25	266.7	12.0	10.8	12.25	M12x1.25	THM-8	9.50	4.75
KNM10x1.5	M10x1.5	M14x1.5	341.6	14.0	12.8	14.25	M14x1.5	THM-10	11.50	4.75
KNM10x1.25	M10x1.25	M14x1.5	341.6	14.0	12.8	14.25	M14x1.5	THM-10	11.50	4.75
KNM12x1.75	M12x1.75	M16x1.5	470.2	16.0	14.75	16.25	M16x1.5	THM-12	13.50	4.75
KNM12x1.25	M12x1.25	M16x1.5	470.2	16.0	14.75	16.25	M16x1.5	THM-12	13.50	4.75

Les insertions KNM5 et KNM6 sont fournies avec 2 kees de verrouillage. KNM 8 et plus sont fournies avec 4 kees de verrouillage.

Matériaux Standard: Insertion: 303 Cres (passivé)

Kees: 302 Cres

Voyez les pages "comment commander" ? pour plus d'information.

Inserts with internal thread sizes of KNM 6 and under are furnished with 2 locking kees. KNM 8 and above sizes are furnished with 4 locking kees.

Standard Materials: Insert: 303 Cres (passivated)

Kees: 302 Cres

See "How to Order" Page ? for more information

Inserts

Insertion de filets de remplacement

Replacement threads insert

Acier au carbone / Carbon steel

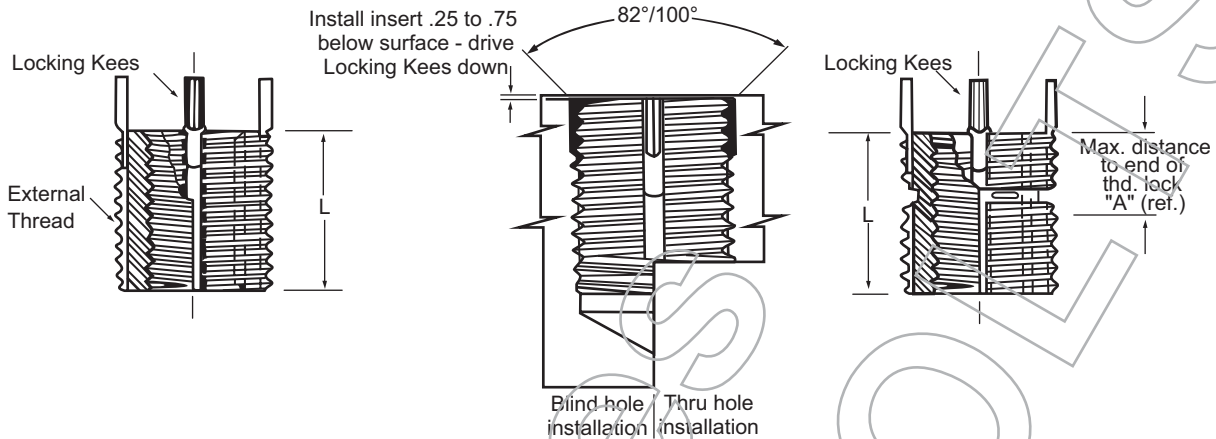


Épais / Heavy duty

N° Gr.	Filets internes Internal threads	Filets externes External threads	Longueur Length	Installation data				Removal data	
				Tap drill dia.	CSINK dia.	Tap size class 2B	Insert tool #	Drill size	Drill depth
RKK8-32	8-32	5/16-18	.31	I	.32	5/16-18	TRK8	7/32	3/16
RKK10-24	10-24	3/8-16	.31	Q	.38	3/8-16	TRK10	9/32	3/16
RKK10-32	10-32	3/8-16	.31	Q	.38	3/8-16	TRK10	9/32	3/16
RKK1/4-20	1/4-20	7/16-14	.37	X	.44	7/16-14	TRK1/4	11/32	3/16
RKK1/4-28	1/4-28	7/16-14	.37	X	.44	7/16-14	TRK1/4	11/32	3/16
RKK5/16-18	5/16-18	1/2-13	.43	29/64	.51	1/2-13	TRK5/16	13/32	3/16
RKK5/16-24	5/16-24	1/2-13	.43	29/64	.51	1/2-13	TRK5/16	13/32	3/16
RKK3/8-16	3/8-16	9/16-12	.50	33/64	.57	9/16-12	TRK3/8	15/32	3/16
RKK3/8-24	3/8-24	9/16-12	.50	33/64	.57	9/16-12	TRK3/8	15/32	3/16
RKK7/16-14	7/16-14	5/8-11	.62	37/64	.63	5/8-11	TRK7/16	17/32	3/16
RKK7/16-20	7/16-20	5/8-11	.62	37/64	.63	5/8-11	TRK7/16	17/32	3/16
RKK1/2-13	1/2-13	3/4-16	.62	45/64	.76	3/4-16	TRK1/2	21/32	3/16
RKK1/2-20	1/2-20	3/4-16	.62	45/64	.76	3/4-16	TRK1/2	21/32	3/16
RKK9/16-12	9/16-12	3/4-16	.81	45/64	.76	3/4-16	TRK9/16	21/32	3/16
RKK9/16-18	9/16-18	3/4-16	.81	45/64	.76	3/4-16	TRK9/16	21/32	3/16
RKK5/8-11	5/8-11	7/8-14	.87	53/64	.88	7/8-14	TRK5/8	25/32	3/16
RKK5/8-18	5/8-18	7/8-14	.87	53/64	.88	7/8-14	TRK5/8	25/32	3/16
RKK3/4-10	3/4-10	1-1/8-12	1.12	1-1/16	1.14	1-1/8-12	TRK3/4	31/32	5/16
RKK3/4-16	3/4-16	1-1/8-12	1.12	1-1/16	1.14	1-1/8-12	TRK3/4	31/32	5/16
RKK7/8-9	7/8-9	1-1/4-12	1.25	1-3/16	1.27	1-1/4-12	TRK3/4	1-3/32	5/16
RKK7/8-14	7/8-14	1-1/4-12	1.25	1-3/16	1.27	1-1/4-12	TRK3/4	1-3/32	5/16
RKK1-8	1-8	1-3/8-12	1.37	1-5/16	1.39	1-3/8-12	TRK1	1-7/32	5/16
RKK1-12	1-12	1-3/8-12	1.37	1-5/16	1.39	1-3/8-12	TRK1	1-7/32	5/16
RKK1-14	1-14	1-3/8-12	1.37	1-5/16	1.39	1-3/8-12	TRK1	1-7/32	5/16
RKK1-1/8-7	1-1/8-7	1-1/2-12	1.62	1-7/16	1.52	1-1/2-12	TRK1-1/8	1-11/32	5/16
RKK1-1/8-12	1-1/8-12	1-1/2-12	1.62	1-7/16	1.52	1-1/2-12	TRK1-1/8	1-11/32	5/16
RKK1-1/8-18	1-1/8-18	1-1/2-12	1.62	1-7/16	1.52	1-1/2-12	TRK1-1/8	1-11/32	5/16
RKK1-1/4-7	1-1/4-7	1-5/8-12	1.81	1-9/16	1.64	1-5/8-12	TRK1-1/4	1-15/32	5/16
RKK1-1/4-12	1-1/4-12	1-5/8-12	1.81	1-9/16	1.64	1-5/8-12	TRK1-1/4	1-15/32	5/16
RKK1-1/2-6	1-1/2-6	1-7/8-12	2.00	1-13/16	1.89	1-7/8-12	TRK1-1/2	1-23/32	5/16
RKK1-1/2-12	1-1/2-12	1-7/8-12	2.00	1-13/16	1.89	1-7/8-12	TRK1-1/2	1-23/32	5/16
RKK1-3/4-5	1-3/4-5	2-1/8-12	2.12	2-1/16	2.14	2-1/8-12	TRK1-3/4	1-31/32	5/16
RKK1-3/4-12	1-3/4-12	2-1/8-12	2.12	2-1/16	2.14	2-1/8-12	TRK1-3/4	1-31/32	5/16

Inserts

Insertion de filets de remplacement non-verrouillables
 Non-locking replacement threads insert
 Acier au carbone / Carbon steel



Métrique Épais / Metric Heavy Duty

N° Gr.	Filets internes Internal threads	Filets externes External threads		L ±0.3	Installation data				Removal data	
		Class 4H	Shear eng (mm²)		Tap drill	CSINK dia.	Tap size class 6H	Insert tool #	Drill size	Drill depth
KNHM4x0.7	M4x0.7	M8x1.25	104.9	8.0	6.9	8.25	M8x1.25	THM-4	5.50	4.00
KNHM5x0.8	M5x0.8	M10x1.25	177.7	10.0	8.8	10.25	M10x1.25	THM-5	7.50	4.75
KNHM6x1.0	M6x1.0	M12x1.25	266.7	12.0	10.8	12.25	M12x1.25	THM-6	9.50	4.75
KNHM8x1.25	M8x1.25	M14x1.5	341.6	14.0	12.8	14.25	M14x1.5	THM-8	11.50	4.75
KNHM8x1.0	M8x1.0	M14x1.5	341.6	14.0	12.8	14.25	M14x1.5	THM-8	11.50	4.75
KNHM10x1.5	M10x1.5	M16x1.5	470.2	16.0	14.75	16.25	M16x1.5	THM-10	13.50	4.75
KNHM10x1.25	M10x1.25	M16x1.5	470.2	16.0	14.75	16.25	M16x1.5	THM-10	13.50	4.75
KNHM12x1.75	M12x1.75	M18x1.5	608.5	18.0	16.75	18.25	M18x1.5	THM-12	15.50	4.75
KNHM12x1.5	M12x1.5	M18x1.5	608.5	18.0	16.75	18.25	M18x1.5	THM-12	15.50	4.75
KNHM12.25	M12x1.25	M18x1.5	608.5	18.0	16.75	18.25	M18x1.5	THM-12	15.50	4.75
KNHM14x2.0	M14x2.0	M20x1.5	770.5	20.0	18.75	20.25	M20x1.5	THM-14	17.50	4.75
KNHM14x1.5	M14x1.5	M20x1.5	770.5	20.0	18.75	20.25	M20x1.5	THM-14	17.50	4.75
KNHM16x2.0	M16x2.0	M22x1.5	896.8	22.0	20.5	22.25	M22x1.5	THM-16	17.75	6.35
KNHM16x1.5	M16x1.5	M22x1.5	896.8	22.0	20.5	22.25	M22x1.5	THM-16	17.75	6.35
KNHM18x1.5	M18x1.5	M24x1.5	1084.4	24.0	22.5	24.25	M24x1.5	THM-18	19.75	6.35
KNHM20x2.5	M20x2.5	M30x2.0	1774.3	30.0	28.0	30.25	M30x2.0	THM-20	25.75	6.35
KNHM20x1.5	M20x1.5	M30x2.0	1774.3	30.0	28.0	30.25	M30x2.0	THM-20	25.75	6.35
KNHM22x1.5	M22x1.5	M32x2.0	2045.9	32.0	30.0	32.25	M32x2.0	THM-22	27.75	6.35
KNHM24x3.0	M24x3.0	M33x2.0	2189.4	33.0	31.0	33.25	M33x2.0	THM-24	28.75	6.35
KNHM24x2.0	M24x2.0	M33x2.0	2189.4	33.0	31.0	33.25	M33x2.0	THM-24	28.75	6.35

Les insertions KNM5 et KNM6 sont fournies avec 2 kees de verrouillage. KNM 8 et plus sont fournies avec 4 kees de verrouillage.

Matériaux Standard: Insertion: 303 Cres (passivé)

Kees: 302 Cres

Voyez les pages "comment commander" ? pour plus d'information.

Inserts with internal thread sizes of KNM 6 and under are furnished with 2 locking kees. KNM 8 and above sizes are furnished with 4 locking kees.

Standard Materials: Insert: 303 Cres (passivated)
 Kees: 302 Cres

See "How to Order" Page ? for more information

KITS PRINCIPAUX D'INSERTION

Ces kits principaux sont idéaux pour l'usage où des insertions sont utilisées de façon régulière pour des exécutions de réparation. Chaque kit contient plusieurs différentes tailles d'insertions comme indique pour l'outil pour piloter les "Kees," et les instructions complète d'installation complète. Les kits se rangent facilement et offrent l'accès facile aux diverses tailles. Toutes les insertions sont faites d'acier au carbone.

Voir la page - et - pour le remplissage des kits et les insertions en vrac.



MASTER INSERT KITS

These master kits are ideal for use where inserts are used on a regular basis for repair operations. Each kit contains several different sizes of inserts as tabulated, tool for driving "Kees," and complete installation instruction. The kits provide convenient storage and easy access to the various sizes. All inserts are made of carbon steel.

See page -and - for refill kits and bulk inserts.

KITS PRINCIPAUX DES INSERTIONS IMPÉRIALES MASTER INSERT KITS IMPERIALS

ÉPAIS HEAVY DUTY

N° Gr. kit Master kit Part N°	Grandeur des filets intérieurs Internal thread size	Filet externe, dia. (secondaire) modifié External thread, modified minor diameter	N° d'insertion par kit N° of insert per kit
TR 17735 UNC Unified National Coarse series threads	1/4-20	7/16-14	20
	5/16-18	1/2-13	15
	3/8-16	9/16-12	10
	7/16-14	5/8-11	10
	1/2-13	3/4-16	6
	9/16-12	3/4-16	5
	5/8-11	7/8-14	3
TR 17736 UNF Unified National Fine series threads	3/4-10	1-1/8-12	3
	7/8-9	1-1/4-12	3
	1-8	1-3/8-12	2
	1/4-28	7/16-14	20
	5/16-24	1/2-13	15

MINCE THINWALL

N° Gr. kit Master kit Part N°	Grandeur des filets intérieurs Internal thread size	Filet externe, dia. (secondaire) modifié External thread, modified minor diameter	N° d'insertion par kit N° of insert per kit
TR 17780 UNC Unified National Coarse series threads	10-24	5/16-18	20
	1/4-20	3/8-16	20
	5/16-18	7/16-14	15
	3/8-16	1/2-13	10
	7/16-14	9/16-12	10
	1/2-13	5/8-11	6
TR 17781 UNF Unified National Fine series threads	10-32	5/16-18	20
	1/4-28	3/8-16	20
	5/16-24	7/16-14	15
	3/8-24	1/2-13	10
	7/16-20	9/16-12	10
	1/2-20	5/8-11	6

KITS PRINCIPAUX DES INSERTIONS MÉTRICS MASTER INSERT KITS METRIC

N° Gr. kit Master kit Part N°	Grandeur des filets intérieurs Internal thread size	Filet externe, dia. (secondaire) modifié External thread, modified minor diameter	N° d'insertion par kit N° of insert per kit
TR 17525	M 6X1.0	M 10X1.25	20
	M 8X1.0	M 12X1.25	15
	M 8X1.25	M 12X1.25	15
	M 10X1.25	M 14X1.5	10
	M 10X1.5	M 14X1.5	10
	M 12X1.25	M 16X1.5	6
	M 12X1.75	M 16X1.5	6

N° Gr. kit Master kit Part N°	Grandeur des filets intérieurs Internal thread size	Filet externe, dia. (secondaire) modifié External thread, modified minor diameter	N° d'insertion par kit N° of insert per kit
TR 17550	M 14X1.5	M 20X1.5	4
	M 14X2.0	M 20X1.5	4
	M 16X1.5	M 22X1.5	3
	M 18X1.5	M 24X1.5	2
	M 20X1.5	M 30X2.0	3
	M 22X1.5	M 32X2.0	3
	M 24X2.0	M 33X2.0	2

KITS D'INSERTION DE BOUGIES D'ALLUMAGE

Les insertions dans ces kits sont conçues pour l'usage dans la réparation ou la modification des filets de bougies d'allumage dans beaucoup de types de têtes de cylindre. Des insertions de bougie d'allumage de 14mm peuvent être utilisées avec la plupart des types de bougies d'allumage.

- Construit d'un alliage d'aluminium extrêmement résistant, seuls les insertions de keensert auront une température d'opération pareille au stade initial. Une exécution plus froide signifie une meilleure performance, accroît la vie des bougies et réduit les émissions.
- Des rondelles de scellage sont également incluses dans chaque kit. Elles fournissent une étanchéité positive pour empêcher l'évasion du gas de la chambre de combustion. Chaque kit inclut les instructions complètes et les outils pour l'installation. Les kits de remplissage sont disponibles pour compléter le kit principal.



SPARK PLUG INSERT KITS

Inserts in these kits are designed for use in the repair or modification of spark plug threads in many types of cylinder heads. 14mm spark plug inserts can be used with most types of spark plugs, tapered seat as well as gasket seat.

- Manufactured from a high-strength aluminum alloy, only keensert inserts will operate as cool as the original condition. Cooler operation means better performance, increased plug life and reduced emissions.
- Sealing washers are also included in each kit. They provide a positive seal to prevent the escape of gas from the combustion chamber. Each master kit includes complete instructions and tools for installation. Refill kits are available to replenish the master kit.



KITS PRINCIPAUX DE BOUGIE D'ALLUMAGE ET KITS DE REMPLISSAGE SPARK PLUG MASTER KITS AND REFILL KITS

N° Gr. kit Size N° kit	TAILLE DE BOUGIE D'ALLUMAGE SPARK PLUG SIZE	Extension de bougie d'allumage. Spark plug reach	N° des rondelles d'insertion par kit N° of insert/sealing washers per kit	N° Pièce de Kit de Refil Refil Kit Part N°	N° des rondelles d'insertion par kit N° of insert/sealing washers per kit
TR 17420	M10x1.0	1/2"	12	TR 17421	10
TR 17425	M12x1.25	1/2" & 3/4" Mixed	6 each size	TR 17426	10 1/2" reach
TR 17401	M14x1.25	3/8"	12	TR 17427	10 3/4" Portée
				TR 17411	10
TR 17402	M14x1.25	7/16"	12	TR 17412	10
TR 17403	M14x1.25	1/2"	12	TR 17413	10
TR 17404	M14x1.25	3/4"	12	TR 17414	10
TR 17406	M14x1.25	3/8"-7/16" 1/2"-3/4" Mixed	3 each size	TR 1741 à TR 17414 comme nécessaire	

KITS PRINCIPAUX DE BOUGIE D'ALLUMAGE ET KITS DE REMPLISSAGE SPARK PLUG BULK INSERTS

N° Gr. kit Size N° kit	Taille de bougie d'allumage Spark plug size	LONGUEUR EUR LENGHT	Données d'Installation / Installation data			Données de Perçage Removal Data		N° Pièce du Kit de Refil Sealing Washer Part No.	No pièce d'outil C'SINK Ream & C'SINK tool Part No.	No. pièce d'outil Tap Tap tool Part no.
			Taraud DIA. FORET Tap DRILL DIA.	DIA.C'SINK + .25 -.00 / C'SINK DIA. +.25 -.00	Classe 6H taille d'amorçage / Thread Tap size Class 6H	Foret Drill				
						Grandeur Size	Profondeur Depth			
KNPM 10E-3	M10x1.0	1/2"	1/2	M14x1.5	TRKM-10	29/64	3/16	KNPMW-10	-	-
KNPM 12E-3	M12x1.25	1/2"	37/64	M14x1.5	TRKM-12	17/32	3/16	KNPMW-12	-	-
KNPM 12E-4	M12x1.25	3/4"	37/64	M14x1.5	TRKM-12	17/32	3/16	KNPMW-12	-	-
KNP 14E-1	M14x1.25	3/8"	*	*	TR 17595	21/32	1/4	KNPMW-14	TR 17596	TKNP 14
KNP 14E-2	M14x1.25	7/16"	*	*	TR 17595	21/32	1/4	KNPMW-14	TR 17596	TKNP 14
KNP 14E-3	M14x1.25	1/2"	*	*	TR 17595	21/32	1/4	KNPMW-14	TR 17596	TKNP 14
KNP 14E-4	M14x1.25	3/4"	*	*	TR 17595	21/32	1/4	KNPMW-14	TR 17596	TKNP 14

*Pour l'installation des bougies d'allumage M14, voyez les instructions d'installation incluses avec le Kit. Les emballages standards ne s'appliquent pas pour les insertions en vrac. *For installation of M14 spark plugs, see installation instructions included with Spark Plug Master Kit. No standard packaging applies on bulk inserts.

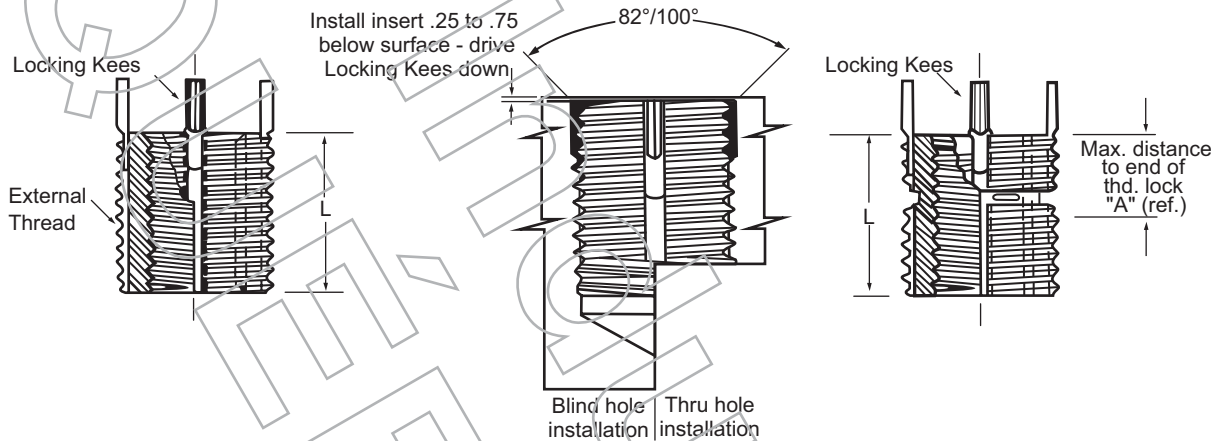
Inserts

Commande Spéciale
Special Order

Insertion de filets de remplacement verrouillables

Locking replacement threads insert

Acier au carbone / Carbon steel



Métrique Épais / Metric Heavy Duty

N° Gr.	Filets internes Internal threads	Filets externes External threads		L ±0.3	A	Installation data				Removal data	
		Class 4H	Shear eng (mm ²)			Tap drill	CSINK dia.	Tap size class 6H	Insert tool #	Drill size	Drill depth
KNHML4x0.7	M4x0.7	M8x1.25	83.1	8.0	8.0	6.9	8.25	M8x1.25	THM-4	5.50	4.00
KNHML5x0.8	M5x0.8	M10x1.25	152.7	10.0	8.7	8.8	10.25	M10x1.25	THM-5	7.50	4.75
KNHML6x1.0	M6x1.0	M12x1.25	242.5	12.0	9.5	10.8	12.25	M12x1.25	THM-6	9.50	4.75
KNHML8x1.25	M8x1.25	M14x1.5	316.4	14.0	10.0	12.8	14.25	M14x1.5	THM-8	11.50	4.75
KNHML8x1.0	M8x1.0	M14x1.5	316.4	14.0	10.0	12.8	14.25	M14x1.5	THM-8	11.50	4.75
KNHML10x1.5	M10x1.5	M16x1.5	441.4	16.0	10.0	14.75	16.25	M16x1.5	THM-10	13.50	4.75
KNHML10x1.25	M10x1.25	M16x1.5	441.4	16.0	10.0	14.75	16.25	M16x1.5	THM-10	13.50	4.75
KNHML12x1.75	M12x1.75	M18x1.5	561.8	18.0	10.7	16.75	18.25	M18x1.5	THM-12	15.50	4.75
KNHML12x1.5	M12x1.5	M18x1.5	561.8	18.0	10.7	16.75	18.25	M18x1.5	THM-12	15.50	4.75
KNHML12x1.25	M12x1.25	M18x1.5	561.8	18.0	10.7	16.75	18.25	M18x1.5	THM-12	15.50	4.75
KNHML14x2.0	M14x2.0	M20x1.5	724.4	20.0	12.4	18.75	20.25	M20x1.5	THM-14	17.50	4.75
KNHML14x1.5	M14x1.5	M20x1.5	724.4	20.0	12.4	18.75	20.25	M20x1.5	THM-14	17.50	4.75
KNHML16x2.0	M16x2.0	M22x1.5	855.2	22.0	12.4	20.5	22.25	M22x1.5	THM-16	17.75	6.35
KNHML16x1.5	M16x1.5	M22x1.5	855.2	22.0	12.4	20.5	22.25	M22x1.5	THM-16	17.75	6.35
KNHML18x1.5	M18x1.5	M24x1.5	1051.5	24.0	16.8	22.5	24.25	M24x1.5	THM-18	19.75	6.35
KNHML20x2.5	M20x2.5	M30x2.0	1736.4	30.0	17.5	28.0	30.25	M30x2.0	THM-20	25.75	6.35
KNHML20x1.5	M20x1.5	M30x2.0	1736.4	30.0	17.5	28.0	30.25	M30x2.0	THM-20	25.75	6.35
KNHML22x1.5	M22x1.5	M32x2.0	2014.7	32.0	18.3	30.0	32.25	M32x2.0	THM-22	27.75	6.35
KNHML24x3.0	M24x3.0	M33x2.0	2161.9	33.0	19.0	31.0	33.25	M33x2.0	THM-24	28.75	6.35
KNHML24x2.0	M24x2.0	M33x2.0	2161.9	33.0	19.0	31.0	33.25	M33x2.0	THM-24	28.75	6.35

Les insertions KNM5 et KNM6 sont fournies avec 2 kees de verrouillage. KNM 8 et plus sont fournies avec 4 kees de verrouillage.

Matériaux Standard: Insertion: 303 Cres (passivé)

Kees: 302 Cres

Voyez les pages "comment commander" ? pour plus d'information.

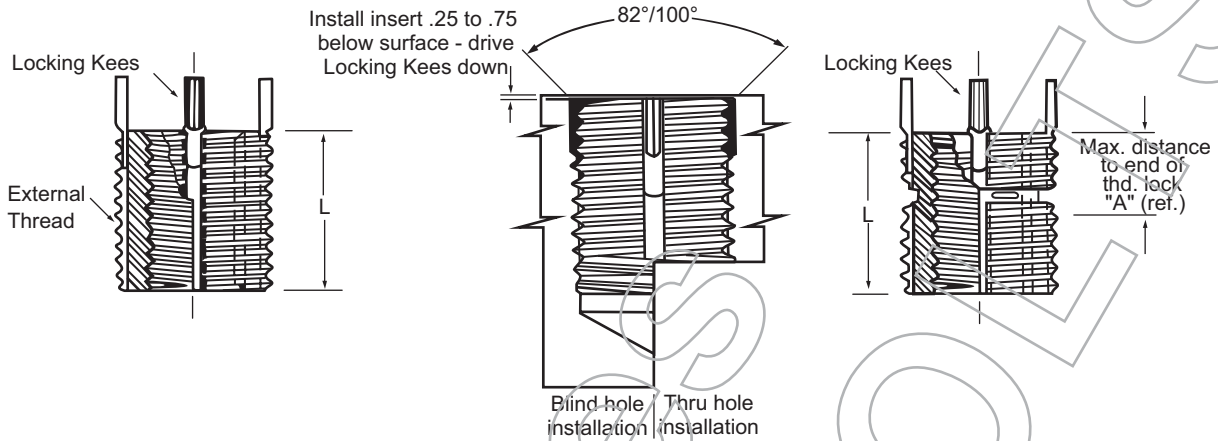
Inserts with internal thread sizes of KNM 6 and under are furnished with 2 locking kees. KNM 8 and above sizes are furnished with 4 locking kees.

Standard Materials: Insert: 303 Cres (passivated)

Kees: 302 Cres

See "How to Order" Page ? for more information

Insertion de filets de remplacement verrouillables
Locking replacement threads insert
Acier au carbone / Carbon steel



Métrique / Metric

N° Gr.	Filets internes Internal threads	Filets externes External threads		L ±0.3	A	Installation data				Removal data	
		Class 4H	Shear eng (mm ²)			Tap drill	CSINK dia.	Tap size class 6H	Insert tool #	Drill size	Drill depth
KNML5x0.8	M5x0.8	M8x1.25	83.1	8.0	7.6	6.9	8.25	M8x1.25	THM-5	5.50	4.00
KNML5x0.5	M5x0.5	M8x1.25	83.1	8.0	7.0	6.9	8.25	M8x1.25	THM-5	5.50	4.00
KNML6x1.0	M6x1.0	M10x1.25	152.7	10.0	8.2	8.8	10.25	M10x1.25	THM-6	7.50	4.75
KNML6x0.75	M6x0.75	M10x1.25	152.7	10.0	7.3	8.8	10.25	M10x1.25	THM-6	7.50	4.75
KNML8x1.25	M8x1.25	M12x1.25	242.5	12.0	9.5	10.8	12.25	M12x1.25	THM-8	9.50	4.75
KNML8x1.0	M8x1.0	M12x1.25	242.5	12.0	9.0	10.8	12.25	M12x1.25	THM-8	9.50	4.75
KNML10x1.5	M10x1.5	M14x1.5	316.4	14.0	10.0	12.8	14.25	M14x1.5	THM-10	11.50	4.75
KNML10x1.25	M10x1.25	M14x1.5	316.4	14.0	9.5	12.8	14.25	M14x1.5	THM-10	11.50	4.75
KNML12x1.75	M12x1.75	M16x1.5	441.4	16.0	11.2	14.75	16.25	M16x1.5	THM-12	13.50	4.75
KNML12x1.25	M12x1.25	M16x1.5	441.4	16.0	10.2	14.75	16.25	M16x1.5	THM-12	13.50	4.75

Les insertions KNM5 et KNM6 sont fournies avec 2 kees de verrouillage. KNM 8 et plus sont fournies avec 4 kees de verrouillage.

Matériaux Standard: Insertion: 303 Cres (passivé)

Kees: 302 Cres

Voyez les pages "comment commander" ? pour plus d'information.

Inserts with internal thread sizes of KNM 6 and under are furnished with 2 locking kees. KNM 8 and above sizes are furnished with 4 locking kees.

Standard Materials: Insert: 303 Cres (passivated)

Kees: 302 Cres

See "How to Order" Page ? for more information