

Outils de coupe Super Premium

- Mèche hélicoïdale
- Tarauds
- Alésoir
- Mèche annulaire
- Filières
- Fraises

Bienvenue au monde des twist drills super premium de Magnum. Les deux premières pages de cette brochure vous donneront l'opportunité d'apprendre plus sur les avantages des mèches Magnum et d'apprendre pourquoi ce sont les meilleurs outils disponibles pour la plupart des opérations de perçage.

Ces outils de coupe haute résistance sont recommandées pour l'utilisation dans le perçage des catégories de durcissement sous travail d'acier inoxydable et autres métaux durs.

POURQUOI CHOISIR MAGNUM ?

- **Plus longue vie de la lame** - Les mèches au nitro-carbure ont une dureté Rockwell accrue.
- **Coupe des matériaux plus résistants** - La pointe plus plate crée moins d'éclats. Plus de force est dirigée vers une plus petite surface, ce qui permet de percer des matériaux d'une dureté de plus de 30 sur l'échelle "C" de Rockwell.
- **Empêche la marche de la mèche** - La pointe divisée donne un départ précis sans nécessiter un trou de départ.
- **Tiens son trou plus petit** - La pointe divisée est auto-centrique. Ceci limite l'agrandissement du trou durant la perce.
- **Apparence de qualité surprenante** - Sa riche couleur ambre dorée la distingue de la compétition.
- **Basse température d'opération, nécessite moins de force** - la pointe de 135° diminue l'éclat, générant moins de chaleur. La friction est réduite par le traitement de surface ambre-dorée.
- **Prévient le patinage du mandrin** - Les plats sur les jambes de la mèche facilitent la traction positive du mandrin.

MAGNUM VS. COBALT

Les mèches Magnum performent substantiellement mieux que les mèches au cobalt dans les applications de durcissement sous travail d'acier inoxydable. Cet avantage de performance est le résultat d'une différence entre les deux types de mèches. Les mèches au cobalt, manufacturées au spécifications Type J NAS907, ont un corps très épais. Ce corps est nécessaire pour limiter le bris du fragile acier cobalt. Les mèches Magnum sont faites d'un acier d'outil spécial hi-moly, qui est beaucoup plus fort que l'acier cobalt. Le corps d'une mèche Magnum peut ainsi être considérablement aminci dû à la résistance de l'acier. (voir illustration A)

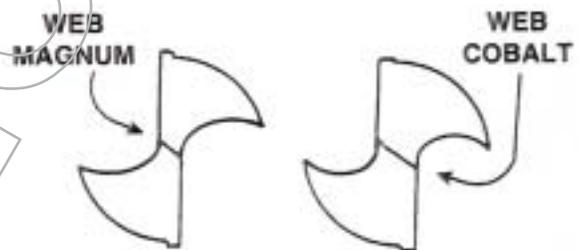


OUTILS DE COUPE MAGNUM

Une mèche Magnum avec son corps aminci pénétrera l'acier durcissant sous travail assez rapidement pour continuellement couper sous les éclats qui durcissent dans leur déformation. La mèche coupe donc dans de l'acier plus doux.

La mèche cobalt, avec son corps épais, ne peut tourner à une vitesse assez rapide pour couper sous la couche durcissante. Ce qui résulte en un travail plus difficile.

Illustration A



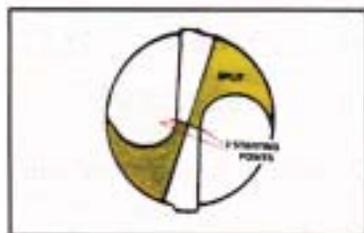
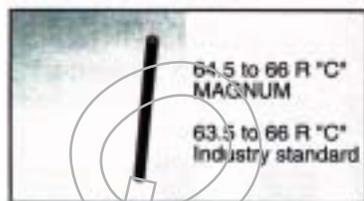
ACIER INOXYDABLE DURCISSANT SOUS TRAVAIL VS. USINAGE LIBRE

Les classes d'acier inoxydable durcissant sous travail sont les séries 300 (excluant 303 qui est à usinage libre). Les classes d'acier à usinage libre incluent les séries 400 avec l'addition du type 303. Une façon rapide d'identifier les classes durcissant sous travail et usinage libre est d'observer la façon dont les éclats se forment durant la coupe. Les éclats de l'acier durcissant sous travail se brisent durant la coupe, tandis que ceux de l'acier usinage libre sont longs et tortillés.

APPLICATIONS DU COBALT

Les mèches au cobalt sont recommandées pour l'acier inoxydable à usinage libre (séries 400 et 303), les alliages de titane et autres métaux à haute résistance à la traction. Ces applications nécessitent la grande résistance à la chaleur de l'acier cobalt pour contrer la chaleur substantielle générée par la coupe.

CE QUI REND LES MÈCHES MAGNUM VRAIMENT SUPER PREMIUM



Nous commençons la manufacture des mèches Magnum Super Premium avec un acier spécial haut molybdenum que l'on durcit jusqu'entre 64.5 et 66 sur l'échelle Rockwell C. Ceci est plus précis que les standards d'industrie (qui sont de 63.5 à 66 Rockwell C). Cette échelle plus rapprochée donne une coupe plus consistante avec une dureté moyenne plus élevée donc plus résistante à l'usage.

Dans la transformation de la base haut-moly vers une mèche Magnum Super Premium, il y a une série d'affûtages. La première étape majeure est l'affûtage de la mèche. Nous nous tenons sous la moitié des standards de tolérance de l'industrie dans l'affûtage des mèches. Par exemple, si la tolérance standard est de +/- .002, nous tenons +/- .001. Une tolérance plus rapprochée pour les mèches donne une plus grande constance et précision dans les affûtages suivants, comme l'affûtage de l'espacement, de la pointe, et de la division de la pointe. Ces trois opérations utilisent tous des goujons de positionnement pour positionner les côtés de la mèche. Ceci détermine où les machines commencent leur affûtage, ce qui donne un calibre plus précis à la mèche, donc un dégagement, des pointes et séparations plus précis et consistant. Le plus grand bénéficiaire de ces tolérances précises est l'utilisateur, qui va obtenir une meilleure constance d'une mèche à l'autre.

La mèche a un léger enduit de nitro-carbure pour lui donner une résistance à l'usage accrue le long des lames de la pointe. Un traitement complet au nitro-carbure résulterait en une fragilité accrue, ce qui n'est pas désirable dans les applications de maintenance et autres utilisations d'une perceuse à main.

La pointe divisée est le résultat de la dernière procédure d'affûtage et est très importante parce qu'elle donne à la mèche sa propriété auto-centrique / sans patinage. La division diminue aussi la pression requise pour percer la surface de travail.

La dernière étape de la manufacture est un traitement de diminution du stress à basse température qui donne à la mèche une couleur dorée et améliore son onctuosité.

La mèche Magnum à dents de 1/2" S & D, montré ci-contre, a une division radiale unique qui suit la forme de la mèche. Cette division nous permet d'augmenter l'angle de la division et de donner une meilleure évacuation des éclats sans devoir enlever une grande partie du talon de la pointe comme sur une division traditionnelle. Les mèches à large diamètre sont utilisées avec un taux d'entrée accru, ce qui requiert une plus grande résistance torsionnelle et une meilleure évacuation des éclats. La division conventionnelle avec un angle plus grand que 50° affaiblit la pointe dû à la grande quantité d'acier enlevé du talon de la pointe. La division radiale permet une meilleure performance de l'évacuation des éclats sans diminuer sa résistance torsionnelle.

Nos mèches de grandeur mécanique tout comme nos mèches S & D ont trois plats sur le mandrin. Ces plats permettent une forte traction positive du mandrin et éliminent virtuellement la possibilité que la mèche glisse dans le mandrin, même si les trois mâchoires n'ont pas été serrées suffisamment. Ces plats sont un élément important pour la maintenance et autres opérations de perçage à la main.

La série Magnum est un remplacement efficace des mèches au cobalt avec les applications d'acier durcissant sous travail. La clé de la performance des mèches Magnum vis-à-vis des mèches au cobalt est la différence de construction de la pointe et du corps. La mèche cobalt à gauche a un corps très épais à la pointe. Comparez la avec la mèche Magnum à droite. Le corps de la mèche Magnum est environ la moitié de l'épaisseur de celle au cobalt. Le plus épais est le corps de la mèche, le plus elle nécessite une plus grande force de poussée pour percer n'importe quel type de métal.

Dans l'utilisation d'acier durcissant sous travail comme les grades 304, 306 et 316 d'acier inoxydable, les mèches cobalt ne peuvent pénétrer assez rapidement pour couper les éclats avant qu'ils durcissent. Le résultat est que la mèche cobalt perce continuellement dans du métal semi-dur. La mèche Magnum avec son corps aminci peut couper sous les éclats avant qu'ils ne durcissent. Elle coupera donc dans du métal plus doux, ce qui lui donnera une plus longue vie que la mèche cobalt. Il est recommandé que le taux d'entrée soit accru de 30 % lors du changement de cobalt vers Magnum dans l'utilisation de l'acier durcissant sous travail. Ce changement requiert aussi que les TPMs soit réduits de 30 % pour les mèches Magnum.

MÈCHES MAGNUM™ SUPER PREMIUM

Acier d'outil spécial haut-moly, traitement de surface dorée pour onctuosité maximale.

Pointe divisée 135° de construction résistante. Grandeurs de plus de 3/4" ont une pointe divisée de 118°

MÈCHES TYPE 130-AG 1/2" JAMBE S & D



6" longueur totale, 3 plats sur jambe, emballée individuellement.

Numéro Pièce	Diamètre Pouces	Numéro Pièce	Diamètre Pouces	Numéro Pièce	Diamètre Pouces
29550	33/64	29740	13/16	29930	1-7/32
29560	17/32	29750	53/64	29940	1/1/4
29570	35/64	29760	27/32	29950	1-5/16
29580	9/16	29770	55/64	29960	1-3/8
29590	37/64	29780	7/8	29970	1-7/16
29600	19/32	29790	57/64	29980	1-1/2
29610	39/64	29800	29/32	Métrique	
29620	5/8	29810	59/64	25500	14mm
29630	41/64	29820	15/16	25502	15mm
29640	21/32	29830	61/64	25504	16mm
29650	43/64	29840	31/32	25510	17mm
29660	11/16	29850	63/64	25512	18mm
29670	45/64	29860	1"	25514	19mm
29680	23/32	29870	1-1/32	25520	20mm
29690	47/64	29880	1-1/16	25522	21mm
29700	3/4	29890	1-3/32	25524	22mm
29710	49/64	29900	1-1/8	25530	23mm
29720	25/32	29910	1-5/32	25532	24mm
29730	51/64	29920	1-3/16	25534	25mm

LONGUEUR MÉCANIQUE SUPER PREMIUM

Les mèches de longueur mécanique sont les outils ultimes pour le perçage à la main. Trois plats sur la jambe donnent un serrage précis et éliminent virtuellement la glisse du mandrin. La mèche plus courte offre plus de rigidité et est moins cassante. Cette mèche est sans égal lorsqu'utilisée pour la maintenance ou le perçage à la main.

MÈCHE TYPE 175-AG LONGUEUR MÉCANIQUE



3 plats sur jambe 3/16" et plus

12 par paquet 1/16" - 9/32", 6 par paquet 19/64" - 1/2"

Numéro Pièce	Diamètre Pouces	Numéro Pièce	Diamètre Pouces	Numéro Pièce	Diamètre Pouces
22860	1/16	87020	7/32	87120	3/8
22870	5/64	87030	15/64	87130	25/64
22880	3/32	87040	1/4	87140	13/32
86950	7/64	87050	17/64	87150	27/64
86960	1/8	87060	9/32	87160	7/16
86970	9/64	87070	19/64	87170	29/64
86980	5/32	87080	5/16	87180	15/32
86990	11/64	87090	21/64	87190	31/64
87000	3/16	87100	11/32	87200	1/2
87010	13/64	87110	23/64		

MÈCHE TYPE 178-AG LONGUEUR MÉCANIQUE 3/8" DE JAMBE

3 plats sur jambe

6 par paquet

Numéro Pièce	Diamètre Pouces	Numéro Pièce	Diamètre Pouces
81560	13/32	81600	15/32
81570	27/64	81610	31/64
81580	7/16	81620	1/2
81590	29/64	25/64	pour mandrin 3/8"

MÈCHE TYPE 190-AG LONGUEUR "JOBBER'S"



12 par paquet 1/16"-8/32" A-L & #1-60
6 par paquet 19/64"-1/2" & M-Z, 1 par paquet plus de 1/2"

Numéro Pièce	Diamètre Pouces	Numéro Pièce	Lettre/ Fil	Numéro Pièce	Mesure Fil
05580	1/16	39460	A	39110	18
05590	5/64	39470	B	39120	19
05600	3/32	39480	C	39130	20
05610	7/64	39490	D	39140	21
05620	1/8	39500	E	39150	22
05630	9/64	39510	F	39160	23
05640	5/32	39520	G	39170	24
05650	11/64	39530	H	39180	25
05660	3/16	39540	I	39190	26
05670	13/64	39550	J	39200	27
05680	7/32	39560	K	39210	28
05690	15/64	39570	L	39220	29
05700	1/4	39580	M	39230	30
05710	17/64	39590	N	92310	31
05720	9/32	39600	O	92300	32
05730	19/64	39610	P	92290	33
05740	5/16	39620	Q	92280	34
05750	21/64	39630	R	92270	35
05760	11/32	39640	S	92260	36
05770	23/64	39650	T	92250	37
05780	3/8	39660	U	92240	38
05790	25/64	39670	V	92230	39
05800	13/32	39680	W	92220	40
05810	27/64	39690	X	88420	41
05820	7/16	39700	Y	88410	42
05830	29/64	39710	Z	88400	43
05840	15/32	38940	1	88390	44
05850	31/64	38950	2	88380	45
05860	1/2	38960	3	88370	46
22210	33/64	38970	4	88360	47
22220	17/32	38980	5	88350	48
22230	35/64	38990	6	88340	49
22240	9/16	39000	7	88330	50
22250	37/64	39010	8	88320	51
22260	19/32	39020	9	88310	52
22270	39/64	39030	10	88300	53
22280	5/8	39040	11	88290	54
22290	41/64	39050	12	88280	55
22300	21/32	39060	13	88270	56
22310	43/64	39070	14	88260	57
22320	11/16	39080	15	88250	58
22330	45/64	39090	16	88240	59
22340	23/32	39100	17	88230	60
22350	47/64				
22360	3/4				

MÈCHE TYPE 128-AG 3/8" JAMBE



6 par paquet ou seul pour plus de 1/2"

Numéro Pièce	Diamètre Pouces	Numéro Pièce	Lettre/ Fil	Numéro Pièce	Mesure Fil
59200	25/64	59240	29/64	59280	17/32
59210	13/32	59250	15/32	59290	9/16
59220	27/64	59260	31/64	59300	19/32
59230	7/16	59270	1/2	59310	5/8

MÈCHE TYPE 135-AG LONGUEUR "STUB"



12 par paquet 1/16"-9/32" & #1-60; 6 par paquet 19/64"-1/2"

Numéro Pièce	Diamètre Pouces	Numéro Pièce	Lettre/Fil	Numéro Pièce	Mesure Fil
87710	1/16	23601	A	87430	18
87720	5/64	23611	B	87420	19
87730	3/32	23621	C	87410	20
87740	7/64	23631	D	87400	21
87750	1/8	23641	E	87390	22
87760	9/64	23651	F	87380	23
87770	5/32	23661	G	87370	24
87780	11/64	23671	H	87360	25
87790	3/16	23681	I	87350	26
87800	13/64	23691	J	87340	27
87810	7/32	23701	K	87330	28
87820	15/64	23711	L	87320	29
87830	1/4	23721	M	87310	30
87840	17/64	23731	N	87300	31
87850	9/32	23741	O	87290	32
87860	19/64	23751	P	87280	33
87870	5/16	23761	Q	87270	34
87880	21/64	23771	R	87260	35
87890	11/32	23781	S	87250	36
87900	23/64	23791	T	87240	37
87910	3/8	23801	U	87230	38
87920	25/64	23811	V	87220	39
87930	13/32	23821	W	87210	40
87940	27/64	23831	X	23360	41
87950	7/16	23841	Y	23370	42
87960	29/64	23851	Z	23380	43
87970	15/32	87600	1	23390	44
87980	31/64	87590	2	23400	45
87990	1/2	87580	3	23410	46
88000	33/64	87570	4	23420	47
88010	17/32	87560	5	23430	48
88020	35/64	87550	6	23440	49
88030	9/16	87540	7	23450	50
88040	37/64	87530	8	23460	51
88050	19/32	87520	9	23470	52
88060	39/64	87510	10	23480	53
88070	5/8	87500	11	23490	54
88080	41/64	87490	12	23500	55
88090	21/32	87480	13	23510	56
89210	43/64	87470	14	23520	57
89220	11/16	87460	15	23530	58
89230	45/64	87450	16	23540	59
89240	23/32	87440	17	23550	60
89250	47/64				
89260	3/4				

MÈCHE TYPE 183-AG ACRYLIQUE

La pointe Super **CHIPFREE™** est aiguisée avec précision à angle de 60° pour une pénétration graduelle pour empêcher le craquelage et les éclats des matériaux acryliques. L'angle spécial de 0° sur les bords coupants élimine la "prise" quand la mèche perce à travers le plastique, l'acrylique ou les surfaces laminées. Toutes les grandeurs de plus de 1/4" de diamètre on des jambes de 1/4".



12 par paquet 1/8"-1/4", 6 par paquet 5/16"-1/2"

Numéro Pièce	Diamètre Pouces	Numéro Pièce	Diamètre Pouces
31500	1/8	31540	5/16
31510	5/32	31550	3/8
31520	3/16	31560	7/16
31530	1/4	31570	1/2

SET

31580 AD-7

MÈCHE MAGNUM SPIRALE TOURNE-À-GAUCHE

La construction résistante avec pointe divisée de 135° est idéale pour l'extraction de rivets. La rotation anti-horaire tend à retirer le rivet brisé pendant le perçage. Les mèches ne sont pas au nitro-carbure.

MÈCHE TYPE 190-AL "JOBBER" SPIRALE TOURNE-À-GAUCHE



6 par paquet 1/16"-1/4"; 3 par paquet 19/64"-1/2"

Numéro Pièce	Diamètre Pouces	Numéro Pièce	Diamètre Pouces	Numéro Pièce	Diamètre Pouces
92430	1/16	92442	11/64	92452	17/64
23150	5/64	92450	3/16	92453	9/32
89290	3/32	92443	13/64	23180	19/64
23160	7/64	92444	7/32	92470	5/16
92440	1/8	92451	15/64	92480	3/8
92441	9/64	92460	1/4	92490	7/16
23170	5/32			92500	1/2

SET

87650 LE-8

TYPE 170-AG LONGUEUR "JOBBER" MÉTRIQUE



10 par paquet 0.80-7.00, 5 par paquet 7.50-13.00

Numéro Pièce	Diamètre MM	Numéro Pièce	Diamètre MM	Numéro Pièce	Diamètre MM
48760	0.70	49240	3.70	49680	8.10
48780	0.80	49250	3.80	49690	8.20
48790	0.85	49260	3.90	49700	8.30
48800	0.90	49270	4.00	49710	8.40
49990	0.95	49280	4.10	49720	8.50
48690	0.98	49290	4.20	49730	8.60
48820	1.00	49300	4.30	49740	8.70
48750	1.05	49310	4.40	49750	8.80
48840	1.10	49320	4.50	49760	8.90
48850	1.15	49330	4.60	49770	9.00
23270	1.18	49340	4.70	49780	9.10
48860	1.20	49350	4.80	49790	9.20
48870	1.25	49360	4.90	49800	9.30
48880	1.30	49370	5.00	49810	9.40
48890	1.35	49380	5.10	49820	9.50
48900	1.40	49390	5.20	49830	9.60
48910	1.45	49400	5.30	49840	9.70
48920	1.50	49410	5.40	49850	9.80
48930	1.55	49420	5.50	49860	9.90
48940	1.60	49430	5.60	49870	10.00
48950	1.65	49440	5.70	12450	10.10
48960	1.70	49450	5.80	49880	10.20
48970	1.75	49460	5.90	12510	10.30
48980	1.80	49470	6.00	49890	10.50
49000	1.90	49480	6.10	12460	10.60
49020	2.00	49490	6.20	49900	10.80
49030	2.05	49500	6.30	12470	10.90
49040	2.10	49510	6.40	49910	11.00
49060	2.20	49520	6.50	12480	11.10
49080	2.30	49530	6.60	49920	11.20
49100	2.40	49540	6.70	12490	11.40
49120	2.50	49550	6.80	49930	11.50
49130	2.60	49560	6.90	12500	11.60
49140	2.70	49570	7.00	49940	11.80
49150	2.80	49580	7.10	12520	11.90
49160	2.90	49590	7.20	49950	12.00
49170	3.00	49600	7.30	12530	12.10
49180	3.10	49610	7.40	49960	12.20
49190	3.20	49620	7.50	12540	12.40
49200	3.30	49630	7.60	49970	12.50
49210	3.40	49640	7.70	12550	12.60
49220	3.50	49650	7.80	12570	12.70
49230	3.60	49660	7.90	12560	12.90
		49670	8.00	49980	13.00

TARAUDS MAGNUM SUPER PREMIUM

Acier d'outil spécial haut-tungstène ou molybdenum, traitement de surface dorée pour onctuosité maximale. Fileté avec précision pour l'ultime en précision et performance. Tarauds à flute droite sont idéaux pour la production ou taraudage à la main. Tarauds à pointe spirale sont idéaux pour taraudage de production de trous traversant. La construction à pointe spirale envoie les éclats devant le taraud, permettant une plus grande vitesse et une coupe plus rapide avec moins de force. Les tarauds à pointe spirale sont recommandés pour l'acier inoxydable et autres métaux durs.



TYPE 20 - AG POINTE SPIRALE STYLE "PLUG"

3 par paquet 0-1/2", 1 par paquet over 1/2"

Número Pièce	Grandeur	Nombre de Flutes
60100	0-80	2
60110	1-64	2
60120	1-72	2
60130	2-56	2
60140	2-64	2
60150	3-48	2
60160	3-56	2
60170	4-40	2
60180	4-48	2
60190	4-36	2
60200	5-40	2
60210	5-44	2
60220	6-32	2
60230	6-40	2
60240	8-32	2
60250	8-36	2
60260	10-24	2
60270	10-32	2
60280	12-24	2
60290	12-28	2
60320	1/4-20	2
60330	1/4-28	2
60340	5/16-18	2
60350	5/16-24	2
60360	3/8-16	3
60370	3/8-24	3
60380	7/16-14	3
60390	7/16-20	3
60400	1/2-13	3
60410	1/2-20	3
60420	5/8-11	3
60430	5/8-18	3
60440	3/4-10	3
60450	3/4-16	3

TYPE 21 - AG POINTE SPIRALE STYLE "PLUG" - MÉTRIQUE

Ces tarauds sont identiques aux 20-AG listés ci-haut sauf que les 21-AG sont conformes aux spécifications métriques.
3 par paquet.

Número Pièce	Grandeur	Nombre de Flutes
60500	2.5-0.45	2
60510	3.0-0.50	2
60520	3.5-0.60	2
60530	4.0-0.70	2
60550	5.0-0.80	2
60560	6.0-1.00	2
60580	8.0-1.25	2
60600	10.0-1.50	3
60620	12.0-1.75	3



TYPES 23-AG, 24-AG, 25-AG & 26-AG FLUTE DROITE STYLES "TAPER, PLUG & BOTTOMING"

3 par paquet 2/56-1/2-28, 1 par paquet over 1/2"

Número Pièce Taper 23-AG	Número Pièce Plug 24-AG	Número Pièce Bottoming 25-AG	Número Pièce Sets 26-AG	Grandeur	Nombre de Flutes
60660	60661	60662	60663	2-56	3
60680	60681	60682	60683	3-48	3
60700	60701	60702	60703	4-40	3
60730	60731	60732	60733	5-40	3
60750	60751	60752	60753	5-32	3
60760	60761	60762	60763	6-10	3
60770	60771	60772	60773	8-32	4
60780	60781	60782	60783	8-36	4
60790	60791	60792	60793	10-24	4
60800	60801	60802	60803	10-32	4
60810	60811	60812	60813	12-24	4
60820	60821	60822	60823	12-28	4
60830	60831	60832	60833	1/4-20	4
60840	60841	60842	60843	1/4-28	4
60850	60851	60852	60853	5/16-18	4
60860	60861	60862	60863	5/16-24	4
60870	60871	60872	60873	3/8-16	4
60880	60881	60882	60883	3/8-24	4
60890	60891	60892	60893	7/16-14	4
60900	60901	60902	60903	7/16-20	4
60910	60911	60912	60913	1/2-13	4
60920	60921	60922	60923	1/2-20	4
60950	60951	60952	60953	9/16-12	4
60960	60961	60962	60963	9/16-18	4
60970	60971	60972	60973	5/8-11	4
60980	60981	60982	60983	5/8-18	4
60990	60991	60992	60993	3/4-10	4
61400	60401	60402	60403	3/4-16	4
61410	61411	61412	61413	7/8-9	4
61420	61421	61422	61423	7/8-14	4
61430	61431	61432	61433	1-8	4
61440	61441	61442	61443	1-12	4
27570	27571	27572	27573	1-14	4
61450	61451	61452	61453	1 1/8-7	4
61460	61461	61462	61463	1 1/8-12	4
61470	61471	61472	61473	1 1/4-7	4
61480	61481	61482	61483	1 1/4-12	6
61490	61491	61492	61493	1 3/8-6	4
61500	61501	61502	61503	1 3/8-12	6
61510	61511	61512	61513	1 1/2-6	4
61520	61521	61522	61523	1 1/2-12	6

SP-19T Set contient : 20-AG Grandeur Taraud 0-80, 1-64, 1-72, 2-56, Pièce No. 61600 2-64, 3-48, 3-56, 4-40, 4-48, 40, 5-44, 6-32, 6-40, 8-32, 8-36, 10-24, 10-32, 12-24 & 12-28.

SP-10T Set contient : 20-AG Grandeur Taraud 1/4-20, 1/4-28, 5/16-16, 5/16-24, 3/8-16, 3/8-24, 7/16-14, 7/16-20, 1/2-13 & 1/2-20.

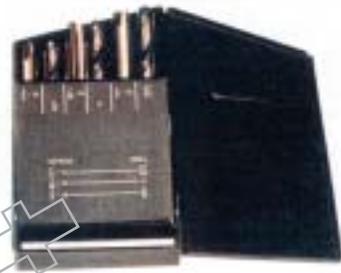
SP-10T Set contient : 21-AG Grandeur Taraud 1/4-20, 1/4-28, 5/16-16, 5/16-24, 3/8-16, 3/8-24, 7/16-14, 7/16-20, 1/2-13 & 1/2-20

ASSORTIMENT DE TARAUDS & MÈCHES MAGNUM SUPER PREMIUM AVEC BOITIER

55 pièces, tarauds à pointe spirale, mèches et tarauds longueurs "jobbers", mécanique. Toutes les mèches sont compatibles avec mandrin de 3/8" et toutes les mèches de plus de 3/16" de diamètre on 3 plats sur jambe.

Acier d'outil spécial haute teneur en tungstène ou molybdenum, traitement de surface dorée pour onctuosité maximale. Utilisation recommandée dans le taraudage et perçage d'acier durcissant sous travail et autres métaux durs. Filets de taraud aiguisés avec précision pour l'ultime en précision et performance.

65-SP Assortiment contient : 190-AG grandeur mèche: 1 chaque #46, 45, 44, 43, 42, 38, 34, 30, 28, 24, 20, 19, 15, 14, 10, 5, 3, 7/32, G, I, O, Q, U & W: 2 chaque #50, 37, 33 & 29; 175-AG grandeur mèche: 1 chaque 1/4, 5/16 & 3/8; 178-AG grandeur mèche: 1 chaque 27/64, 7/16, 29/64 & 1/2; 20-AG grandeur taraud: 1 chaque, 2-56, 2-64, 3-48, 3-56, 4-40, 4-48, 5-40, 5-44, 6-32, 6-40, 8-32, 8-36, 10-24, 10-32, 12-24, 12-28, 1/4-20, 1/4-28, 5/16-18, 5/16-24, 3/8-16, 3/8-24, 7/16-14, 7/16-20, 1/2-13 & 1/2-20. Outils fournis avec un support en plastique noir. PIÈCE NO. 35140 ASSORTIMENT NO. 65-SP.



FILIÈRES MAGNUM SUPER PREMIUM

Acier d'outil spécial haut-molybdenum, plats poli doré avec filets traitement de surface noir pour une longue vie et apparence riche. Ces filières sont utilisés pour fileter des tiges, boulons, rivets et autres nécessitant des filets externes. Les côtés extérieurs hexagonaux permettent l'utilisation de clés ou actions de filière pour fileter.



FILIÈRES TYPE 27-AG HEXAGONALE

ASSORTIMENT MÈCHES ET TARAUD SUPER PREMIUM

3 par paquet 4 - 1/2", 1 par paquet over 1/2"

Número Pièce	Diamètre Pouces	Número Pièce	Diamètre Pouces	Número Pièce	Diamètre Pouces/MM
61000	4-40	61110	3/8-24	61220	1/8-27
61010	6-32	61120	7/16-14	61230	1/4-18
61020	8-32	61130	7/16-20	60511	3.0X0.50
61030	10-24	61140	1/2-13	60521	3.5X0.60
61040	10-32	61150	1/2-20	60531	4.0X0.70
61050	12-24	61160	9/16-12	60551	5.0X0.80
61060	1/4-20	61170	9/16-18	60561	6.0X1.00
61070	1/4-28	61180	5/8-11	60581	8.0X1.25
61080	5/16-18	61190	5/8-18	60601	10.0X1.50
61090	5/16-24	61200	3/4-10	60621	12.0X1.75
61100	3/8-16	61210	3/4-16	60622	14.0X1.50

SP18TD contient: 190-AG Grandeur mèche: #36, 29, 25, 21, 7, F, 5/16, U et 27/64. 20-AG Grandeur taraud: 6-32, 8-32, 10-24, 10-32, 1/4-20, 5/16-18, 3/8-16, 7/16-14 et 1/2-13.

SP18TDM contient: 170-AG Grandeur mèche: (mm) 2.05, 2.50, 2.90, 3.30, 4.20, 5.00, 6.70, 8.50 et 10.20. 21-AG Grandeur taraud: (mm) 2.5-.45, 3.0-.50, 3.5-.60, 4.0-.70, 5.0-.80, 6.0-1.00, 8.0-1.25, 10.0-1.50 et 12.0-1.75.

SP18TDF contient: 190-AG Grandeur mèche: #33, 29, 25, 21, 3, 1, Q, 25/64 et 29/64. 20-AG Grandeur taraud: 6-40, 8-36, 10-24, 10-32, 1/4-28, 5/16-24, 3/8-24, 7/16-20 et 1/2-20.

SF18TDC contient: 190-AG Grandeur mèche: #36, 29, 25, 21, 7, F, 5/16, U et 27/64. 24-AG Grandeur taraud: 6-32, 8-32, 10-24, 10-32, 1/4-20, 5/16-18, 3/8-16, 7/16-14 et 1/2-13.

SF18TDF contient: 190-AG Grandeur mèche: #33, 29, 25, 21, 3, 1, Q, 25/64 et 29/64. 24-AG Grandeur taraud: 6-40, 8-36, 10-24, 10-32, 1/4-28, 5/16-24, 3/8-24, 7/16-20 et 1/2-20.

SP12TD contient: 190-AG Grandeur mèche: #36, 29, 25, 21, 7 et F. 20-AG Grandeur taraud: 6-32, 8-32, 10-24, 10-32, 1/4-20 & 5/16-18.

SP10TD contient: 190-AG Grandeur mèche: 31/64 and 130-AG Grandeur mèche: 17/32, 21/32, 49/64 et 7/8. 24-AG Grandeur taraud: 9/16-12, 5/8-11, 3/4-10, 7/8-9 et 1-8.

TYPE 30-AG TAPER PIPE TARAUDS PLUG STYLE



Acier d'outil spécial haut-tungstène ou molybdenum, corps à traitement de surface doré, filets à traitement de surface noir pour une longue vie et apparence riche. Filets aiguisés avec précision pour l'ultime en précision et performance.

3 par paquet 1/8" & 1/4", 1 par paquet over 1/4"

Número Pièce	Grandeur	Nombre de flutes	Número Pièce	Grandeur	Nombre de flutes
61240	1/8-27*	4	61290	3/4-14	5
61250	1/8-27	4	61300	1 - 11-1/2	5
61260	1/4-18	4	61310	1-1/4 - 11-1/2	5
61270	3/8-18	4	61320	1-1/2 - 11-1/2	7
61280	1/2-14	4	61330	2 - 11-1/2	7

* petite jambe .3125

ASSORTIMENT DE TARAUDS ET FILIÈRES MAGNUM SUPER PREMIUM

Acier d'outil spécial haut-tungstène ou molybdenum, traitement de surface doré pour onctuosité maximale. Pour usage général dans la production et le filetage à la main. Filets de tarauds aiguisés avec précision pour l'ultime en précision et performance.

123 pièces, mèches taraud longueur "jobbers" et à corps droit. Pièce No. 35110 Assortiment No. 123-SF

123-SF et 123-SP Assortiment contient: 190-AG grandeur mèche: 12 chaque #36, 29, 25, 21; 6 chaque #7, F & 5/16; 3 chaque #3, I, Q, U, 25/64, 27/64 & 29/64; 24-AG grandeur taraud: 6 chaque 1/4-20; 3 chaque 6-32, 8-32, 10-24, 10-32, 5/16-18 & 3/8-16; 2 chaque 1/4-28, 5/16-24, 3/8-24, 7/16-14 & 1/2-13; 1 chaque 7/16-20 & 1/2-20.
Cabinet à trois tiroirs inclus.

123 pièces, mèches taraud longueur "jobbers" et à pointe spirale. Pièce No. 35120 Assortiment No. 123-SP

123-SF et 123-SP Assortiment contient: 190-AG grandeur mèche: 12 chaque #36, 29, 25, 21; 6 chaque #7, F & 5/16; 3 chaque #3, I, Q, U, 25/64, 27/64 & 29/64; 20-AG grandeur taraud: 6 chaque 1/4-20; 3 chaque 6-32, 8-32, 10-24, 10-32, 5/16-18 & 3/8-16; 2 chaque 1/4-28, 5/16-24, 3/8-24, 7/16-14 & 1/2-13; 1 chaque 7/16-20 & 1/2-20.
Cabinet à trois tiroirs inclus.

67 pièces, mèches taraud longueur "jobbers" et à pointe spirale. 35121 Assortiment No. 67-SP

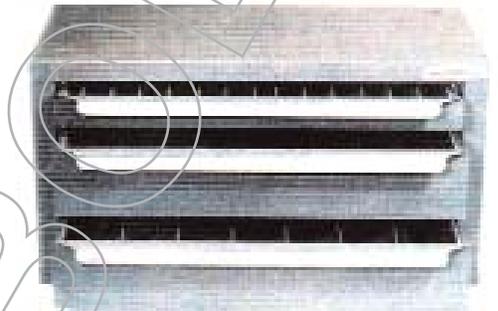
123-SF et 123-SP Assortiment contient: 190-AG grandeur mèche: 6 chaque #36, 29, 25, 21; 3 chaque #7, F & 5/16; 2 chaque #3, I, Q, U, 25/64, 27/64 & 29/64; Super premium grandeur taraud: 3 chaque 1/4-20; 2 chaque 6-32, 8-32, 10-24, 10-32, 5/16-18 & 3/8-16; 1 chaque 1/4-28, 5/16-24, 3/8-24, 7/16-14, 7/16-20, 1/2-13 & 1/2-20.
Cabinet à trois tiroirs inclus.

53 pièces, Filière hexa. et tarauds à corps droit. Pièce No. 35150 Assortiment 53-SF

53-SF Assortiment contient: 24-AG grandeur taraud: 3 chaque 6-32, 8-32, 10-24, 10-32 & 1/4-20; 2 chaque 5/16-18, 3/8-16, 7/16-14 & 1/2-13; 1 chaque 4-40, 12-24, 1/4-28, 5/16-24, 3/8-24, 7/16-20 & 1/2-20; 1 chaque 9/16-12, 5/8-11 & 3/4-10; 27-AG grandeur filière: 1 chaque 4-40, 6-32, 8-32, 10-24, 10-32, 12-24, 1/4-28, 5/16-18, 5/16-24, 3/8-16, 3/8-24, 7/16-14, 7/16-20, 1/2-13, 1/2-20, 9/16-12, 5/8-11 & 3/4-10; 2 chaque 1/4-20;
Cabinet vitré inclus.

55 pièces, Filière hexa. et tarauds à pointe spirale. Pièce No. 35160 Assortiment 55-SP

55-SP Assortiment contient: 20-AG grandeur taraud: 3 chaque 6-32, 8-32, 10-24, 10-32 & 1/4-20; 2 chaque 5/16-18, 3/8-16, 7/16-14 & 1/2-13; 1 chaque 4-40, 12-24, 1/4-28, 5/16-24, 3/8-24, 7/16-20, 1/2-20, 5/8-11, 5/8-18, 3/4-10 & 3/4-16; 27-AG grandeur filière: 1 chaque 4-40, 6-32, 8-32, 10-24, 10-32, 12-24, 1/4-28, 5/16-18, 5/16-24, 3/8-16, 3/8-24, 7/16-14, 7/16-20, 1/2-13, 1/2-20, 5/8-11, 5/8-18, 3/4-10 & 3/4-16; 2 chaque 1/4-20;
Cabinet vitré inclus.



ASSORTIMENT TARAUDS & FILIÈRES SUPER PREMIUM

Acier d'outil spécial haut-tungstène et molybdenum, traitement de surface doré pour onctuosité maximale. Recommandée pour le taraudage de production et perçage d'acier durcissant sous travail et autres métaux durs. Filets de tarauds aiguisés avec précision pour l'ultime en précision et performance.

ASSORTIMENT TARAUD & FILIÈRE SUPER PREMIUM MÉTRIQUE 14 pièces, filières hexa. et tarauds pointe spirale.

Assortiment contient: HSS grandeur tarauds pointe spirale: 2.5-.45, 3.0-.50, 3.5-.60, 4.0-.70, 5.0-.80 & 6.0-1.00, HSS grandeur filière hexa.: 3.0-.50, 3.5-.60, 4.0-.70, 5.0-.80 & 6.0-1.00, Clé à taraud poignée en T: 0 - 1/4", Mesure de vis et action de filière d'économie. Fourni avec boîtier en plastique noir avec couvercle glissant clair.
PIÈCE NO. 35172



ASSORTIMENT TARAUD & FILIÈRE SUPER PREMIUM 15 pièces, filières hexa. et tarauds pointe spirale.

Assortiment contient: HSS grandeur taraud pointe spirale & HSS grandeur filière hexa.: 6-32, 8-32, 10-24, 10-32, 12-24 & 1/4-20. clé à taraud poignée en T: 0 - 1/4". Mesure de vis et action de filière d'économie. Fourni avec boîtier en plastique noir avec couvercle glissant clair.
PIÈCE NO. 35174

ASSORTIMENT TARAUD & FILIÈRE SUPER PREMIUM MÉTRIQUE 23 pièces, filières hexa. et tarauds pointe spirale.

Assortiment contient: HSS grandeur taraud pointe spirale & HSS grandeur filière hexa.: 3.0-.50, 3.5-.60, 4.0-.70, 5.0-.80 6.0-1.00, 8.0-1.25, 10.0-1.50 & 12.0-1.75. HSS grandeur taraud et filière pour tuyaux 1/8-27 NPT. Clé à taraud poignée en T: 0 - 1/4" & 3/16"-1/2" Clé à taraud poignée droite: #4 - 1/2". Mesure de vis et action de filière. Fourni avec boîtier en plastique rouge résistant.
PIÈCE NO. 35170



ASSORTIMENT TARAUD & FILIÈRE SUPER PREMIUM 25 pièces, filières hexa. et tarauds pointe spirale.

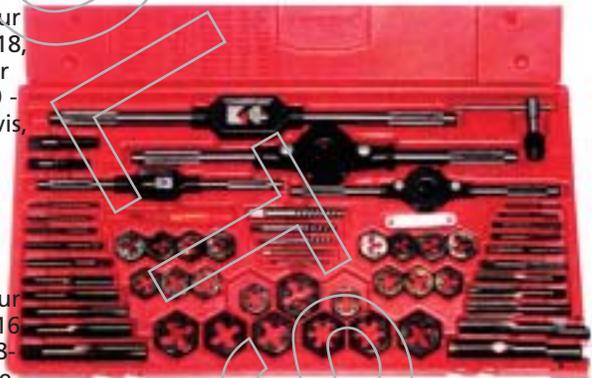
Assortiment contient: HSS grandeur taraud pointe spirale & HSS grandeur filière hexa.: 1/4-20, 1/4-28, 5/16-18, 5/16-24, 3/8-16, 3/8-24, 7/16-14, 7/16-20, 1/2-13 & 1/2-20. HSS grandeur taraud et filière pour tuyaux 1/8-27 NPT. Clé à taraud poignée en T: 3/16"-1/2". Mesure de vis et action de filière. Fourni avec boîtier en plastique rouge résistant.
PIÈCE NO. 35173

ASSORTIMENT TARAUD & FILIÈRE SUPER PREMIUM 40 pièces, filières hexa. et tarauds pointe spirale.

Assortiment contient: HSS grandeur taraud pointe spirale & HSS grandeur filière hexa.: 4-40, 6-32, 8-32, 10-24, 10-32, 12-24, 1/4-20, 1/4-28, 5/16-18, 5/16-24, 3/8-16, 3/8-24, 7/16-14, 7/16-20, 1/2-13 & 1/2-20. HSS grandeur taraud et filière pour tuyaux 1/8-27 NPT. Clé à taraud poignée en T: 0 - 1/4" & 3/16"-1/2". Clé à taraud poignée droite: #4 - 1/2". Mesure de vis, tournevis et action de filière. Fourni avec boîtier en plastique rouge résistant.
PIÈCE NO. 35181

ASSORTIMENT TARAUD & FILIÈRE SUPER PREMIUM 40 pièces, filières hexa. et tarauds corps droit.

Assortiment contient: HSS grandeur taraud corps droit & HSS grandeur filière hexa.: 4-40, 6-32, 8-32, 10-24, 10-32, 12-24, 1/4-20, 1/4-28, 5/16-18, 5/16-24, 3/8-16, 3/8-24, 7/16-14, 7/16-20, 1/2-13 & 1/2-20. HSS grandeur taraud et filière pour tuyaux 1/8-27 NPT. Clé à taraud poignée en T: 0 - 1/4" & 3/16"-1/2". Clé à taraud poignée droite: #4 - 1/2". Mesure de vis, tournevis et action de filière. Fourni avec boîtier en plastique rouge résistant.
PIÈCE NO. 35171



GRAND ASSORTIMENT TARAUD & FILIÈRE SUPER PREMIUM 58 pièces, filières hexa. et tarauds corps droit.

Assortiment contient: HSS grandeur taraud corps droit & HSS grandeur filière hexa.: 6-32, 8-32, 10-24, 10-32, 12-24, 1/4-20, 1/4-28, 5/16-18, 5/16-24, 3/8-16, 3/8-24, 7/16-14, 7/16-20, 1/2-13, 1/2-20, 9/16-12, 9/16-18, 5/8-11, 5/8-18, 3/4-10, 3/4-16, 1/8-27NPT & 1/4-18NPT. Clé à taraud manche droit #4-1/2" & 1/4"-3/4", action de filière MED R/H & 1"R/H, Clé à taraud manche en T 0-1/4" Mesure de vis, tournevis et extracteur spiralé: Ex 1 jusqu'à Ex 5.
PIÈCE NO. 61680

MÈCHES ANNULAIRE ET ALÉSOIRS SUPER PREMIUM L'AGRANDISSEUR DE TROU ULTIME

MÈCHES ANNULAIRES TYPE 134-AG HOLE HOG™

Acier d'outil spécial haut-moly, traitement de surface dorée pour onctuosité maximum. Construction haute fidélité. 3 plats sur jambe.

Cet outil haute-performance est utilisé pour élargir des trous existants jusqu'à 160% de leur diamètre initial. Les quatre dents et la pointe modifiée "Hole Hog" empêchent l'accrochage, qui est commun lorsque des mèches S & D passent à travers des matériaux minces comme les châssis de camion. La jambe plate de 1/2" rend cet outil extrêmement pratique pour les opérations de perçage à la main.



Emballé individuellement

Numéro Pièce	Diamètre Pouces	Grandeur Minimum Trou de départ	Numéro Pièce	Diamètre Pouces	Grandeur Minimum trou de départ
22030	3/8	1/4	22080	5/8	26/64
22040	1/2	5/16	22100	11/16	7/16
22060	9/16	3/8	22120	3/4	15/32

Hole Hog : Une sélection de mèches annulaires accompagnées de la mèche pilote (grandeur minimum du trou de départ)

SP6HHS Set contient : 1 chaque 134-AG grandeur mèche annu.: 3/8, 1/2 & 5/8. No pièce: 38860 175-AG grandeur mèches: 1/4, 5/16 & 25/64.

SP6HHL Set contient : 1 chaque 134-AG grandeur mèche annu. 1/2, 5/8 & 3/4. No pièce: 38870 175-AG grandeur mèche 5/16, 25/64 & 15/32.

SP8HH Set contient : 1 chaque 134-AG grandeur mèche annu.: 3/8, 1/2, 5/8 & 3/4. No pièce: 38880 175-AG grandeur mèche: 1/4, 5/16, 25/64, 15/32.

TYPE 140-G MÈCHES DOUBLE BOUT

Construction extra résistante vous offre une performance supérieure, et moins de bris.



12 par paquet

Numéro Pièce	Diamètre Pouces	Numéro Pièce	Diamètre Pouces
95090	3/32	95040	7/32
95080	7/64	95030	1/4
95980	1/8	95020	10
95070	9/64	95010	11
95060	5/32	95000	20
95050	3/16	94990	80

TYPE 50AG HOLE BUSTERS™ ALÉSOIR AUTOMOBILE À CORPS SPIRALÉ.

Acier d'outil spécial haut tungstène, traitement de surface doré pour onctuosité maximale. 3 plats sur jambe.

Ces alésoirs sont spécialement construites pour fraiser des plaques d'acier structural communément utilisé dans des châssis de camions, trains, ponts et bateaux. Toutes les mèches sont construites avec un corps spiralant vers la gauche et coupant vers la droite, ce qui élimine la tendance de la fraise à coller dans les trous. Cette amélioration rend l'utilisation d'un collier d'arrêt inutile.



Emballé individuellement

Numéro Pièce	Diamètre Pouces	Grandeur Minimum trou de départ	Numéro Pièce	Diamètre Pouces	Grandeur Minimum trou de départ
06390	3/8	5/16	06430	11/16	1/2
06400	1/2	3/8	06440	3/4	15/32
06410	9/16	7/16	06480	1"	7/8
06420	5/8	7/16	06484	1-1/4	1-1/16

SET

12270 CH-4SP
(3/8, 1/2, 5/8 & 3/4)

ASSORTIMENT TYPE 420 STUDOUT EXTRACTEUR DE BOULONS

Une combinaison unique de mèches spirale-gauche et extracteurs de boulons. Tout les assortiments BR vous donnent ces avantages :

- Extraction rapide et facile de rivets.
 - Les mèches spirale-gauche éliminent souvent le besoin d'utiliser l'extracteur de boulon.
 - La mèche peut déloger le boulon avec sa rotation anti-horaire.
 - La mèche à pointe divisée de 135° coupera des métaux plus durs qu'une mèche à pointe de 118°.
- La plupart des rivets brisés se solidifient dans leur bris.

(extracteurs carrés)

BR-8SQ Set contient : Type 421-AG E 2, 3, 4, 5 &
No pièce: 70850 Type 190-AL mèche, 5/32, 3/16, 1/4 & 5/16

(extracteurs spirale)

BR-8 Set contient : Type 420 Ex 1, 2, 3, 4, 5 &
No pièce: 38860 Type 190-AL mèche, 3/32, 1/8, 3/16 & 1/4

BR-10 Set contient : Type 420 Ex 1, 2, 3, 4, 5 &
No Pièce: 38860 Type 190-AL mèche, 3/32, 1/8, 3/16, 1/4 & 5/16



ASSORTIMENT DE MÈCHES MAGNUM SUPER PREMIUM

ASSORTIMENT DE MÈCHES

- 4 pc = 9/16, 5/8, 3/4 & 1"
- 7 pc = 1/8 jusqu'à 1/2 by 16ths
- 8 pc = 1/16 jusqu'à 1/2 by 16ths
- 11 pc = 1mm jusqu'à 6mm by .5mm
- 13pc/TRI-1 = 1/16 jusqu'à 1/4 by 64ths
- 15 pc = 1/16 jusqu'à 1/2 by 32nds
- 19 pc = 1mm jusqu'à 10mm by .5mm in 25 pc index
- 21 pc = 1/16 jusqu'à 3/8 by 64ths
- 21R pc = 1/16 jusqu'à 1/4 by 64ths, 9/32 jusqu'à 1/2 by 32nds
- 25 pc = 1.0mm jusqu'à 13.0mm by .5mm
- 26 pc = A jusqu'à Z
- 29 pc = 1/16 jusqu'à 1/2 by 64ths
- 60 pc = #1 jusqu'à 60
- 115 pc = 1/16 jusqu'à 1/2 by 64ths, A jusqu'à Z, 1 jusqu'à 60
- S&D 8 = 9/16 jusqu'à 1 pouce by 16th



Les mèches Magnum sont disponibles dans un carton d'emballage attrayant. Types 128-AG, 175-AG & 190-AG sont placés 3 par carte 1/16 jusqu'à 1/8, 2 par carte 9/64 jusqu'à 1/4 et 1 par carte 17/64 jusqu'à 1/2. Toutes les cartes ont un code à barres, le numéro de la pièce et une description du produit.

190-AG

Numéro Pièce	Numéro Assortiment
44110	SP-13
44120	SP-15
44130	SP-21
88660	SP-26
44150	SP-29
88640	SP-60
93840	SP-115
06510	TRI-1SP

175-AG

Numéro Pièce	Numéro Assortiment
66460	SPM-13
66470	SPM-15
57810	SPM-21
66480	SPM-29
3 plats sur jambe 3/16" & plus	

183-AG

Numéro Pièce	Numéro Assortiment
31580	AD-7
Pour acrylique	

190-AL

Numéro Pièce	Numéro Assortiment
87650	LF-8
spirale gauche	

178-AG

Numéro Pièce	Numéro Assortiment
57910	RSPM-15
92340	SPM-21R
57920	RSPM-29
3/8" jambe	

135-AG

Numéro Pièce	Numéro Assortiment
66490	SPT-29
23560	SPT-60

128-AG

Numéro Pièce	Numéro Assortiment
92110	RSP-15
92170	SP-21R
92100	RSP-29
3/8" jambe	

130-AG

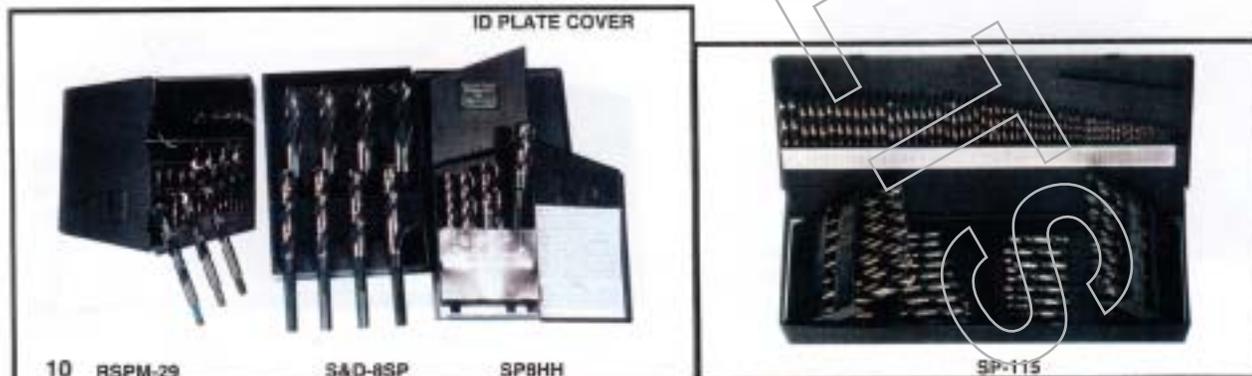
Numéro Pièce	Numéro Assortiment
12250	S&D-4SP
92400	S&D-8SP
1/2" jambe	

170-AG

Numéro Pièce	Numéro Assortiment
58650	SP-11M
58920	SP-19M
58660	SP-25M



Sets of super premium S&D drills, HOLEBUSTER™ reamers and CHATTERPROOF™ countersinks



FRAISES ET OUTILS D'ÉBAVURAGE SUPER PREMIUM

Acier d'outil spécial haut-molybdenum, traitement de surface dorée pour onctuosité maximale et sans broutage :

- Coupe libre - pour utilisation facile ;
- Lame simple - pour travail de matière rapide
- Sans broutage - pour un fini lisse.
- Facilement aiguisable - pour une longue vie
- Grande sélection de styles et d'angles - multi-usages.

Outils avec angle de 82° ont une assise de 41° pour vis à tête plate.

Outils avec angle de 90° donnent un biseau de 45°

Recommandés pour un fini supérieur pour le métal, plastique et bois.



82° FRAISES AVEC PILOTE - TYPE 82-AG

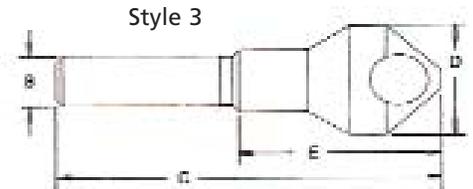
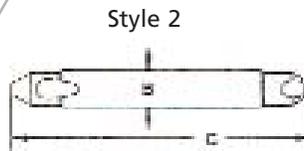
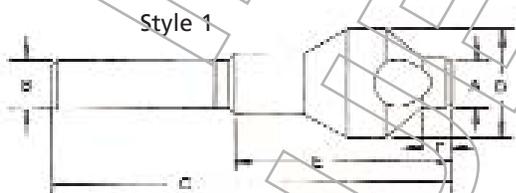
Part Number	Size	Style	Dis of cut		Screw Size	A	Shank Dis. B	Overall Length C	D	E	F
			Min.	Max							
67010	CS1/4	1			1/4	1/4	3/8	2	33/64	1	5/32
67020	CS1/4A	1			1/4	17/64	3/8	2	33/64	1	5/32
67030	CS5/16	1			5/16	5/16	3/8	2-3/16	41/64	1-3/16	5/32
67040	CS5/16A	1			5/16	21/64	3/8	2-3/16	41/64	1-3/16	5/32
67050	CS3/8	1			3/8	3/8	1/2	2-5/8	49/64	1-3/8	5/32
67060	CS3/A	1			3/8	25/64	1/2	2-5/8	49/64	1-3/8	5/32
67070	CS7/16	1			7/16	7/16	1/2	2-3/4	53/64	1-1/2	7/32
67080	CS7/16A	1			7/16	29/64	1/2	2-3/4	53/64	1-1/2	7/32
67090	CS1/2	1			1/2	1/2	1/2	2-13/16	15/16	1-9/16	1/4
67100	CS1/2A	1			1/2	33/64	1/2	2-13/16	15/16	1-9/16	1/4

82° FRAISES SANS PILOTE - TYPE 82-AG

67110	CS073	2	.073	15/64			1/4	1-3/4			
67120	CS3/16	3	3/16	17/32			1/4	1-7/8	9/16	1	
67130	CS307	3	.307	25/32			1/2	2-5/8	13/16	1-3/8	
67140	CS307A	3	.307	25/32			1/4	2-1/16	13/16	1-1/4	
67150	CS431	3	.431	7/8			1/2	2-13/16	1-1/8	1-9/16	
67160	CS12B	3	1/2	1-15/32			1/2	3-1/2	1-1/2	2-1/8	
67170	CS55	3			Nos. 4, 5		1/4	1-1/2	17/64	5/8	
67180	CS65	3			No. 6		1/4	1-1/2	19/64	5/8	
67190	CS85	3			No. 8		1/4	1-5/8	11/32	3/4	
67200	CS105	3			No. 10		1/4	1-5/8	25/64	3/4	

90° OUTILS D'ÉBAVURAGE - TYPE 90-AG

67210	DB1/64	2	1/64	11/64			3/16	1-1/2			
67220	DB1/16	2	1/16	11/64			3/16	1-1/2			
67230	DB1/8	2	1/8	15/64			1/4	1-3/4			
67240	DB5/32	3	5/32	13/32			1/4	1-11/16	7/16	13/16	
67250	DB3/16	3	3/16	17/32			1/4	1-7/8	9/16	1	
67260	DB5/16	3	5/16	25/32			1/2	2-19/32	13/16	1-3/8	
67270	DB5/16C	3	5/16	25/32			1/4	2-1/32	13/16	1-5/32	
67280	DB9/16	3	9/16	1-3/32			1/2	2-13/16	1-1/8	1-9/16	
67290	DB1/2	3	1/2	1-15/32			1/2	3-1/2	1-1/2	2-1/8	



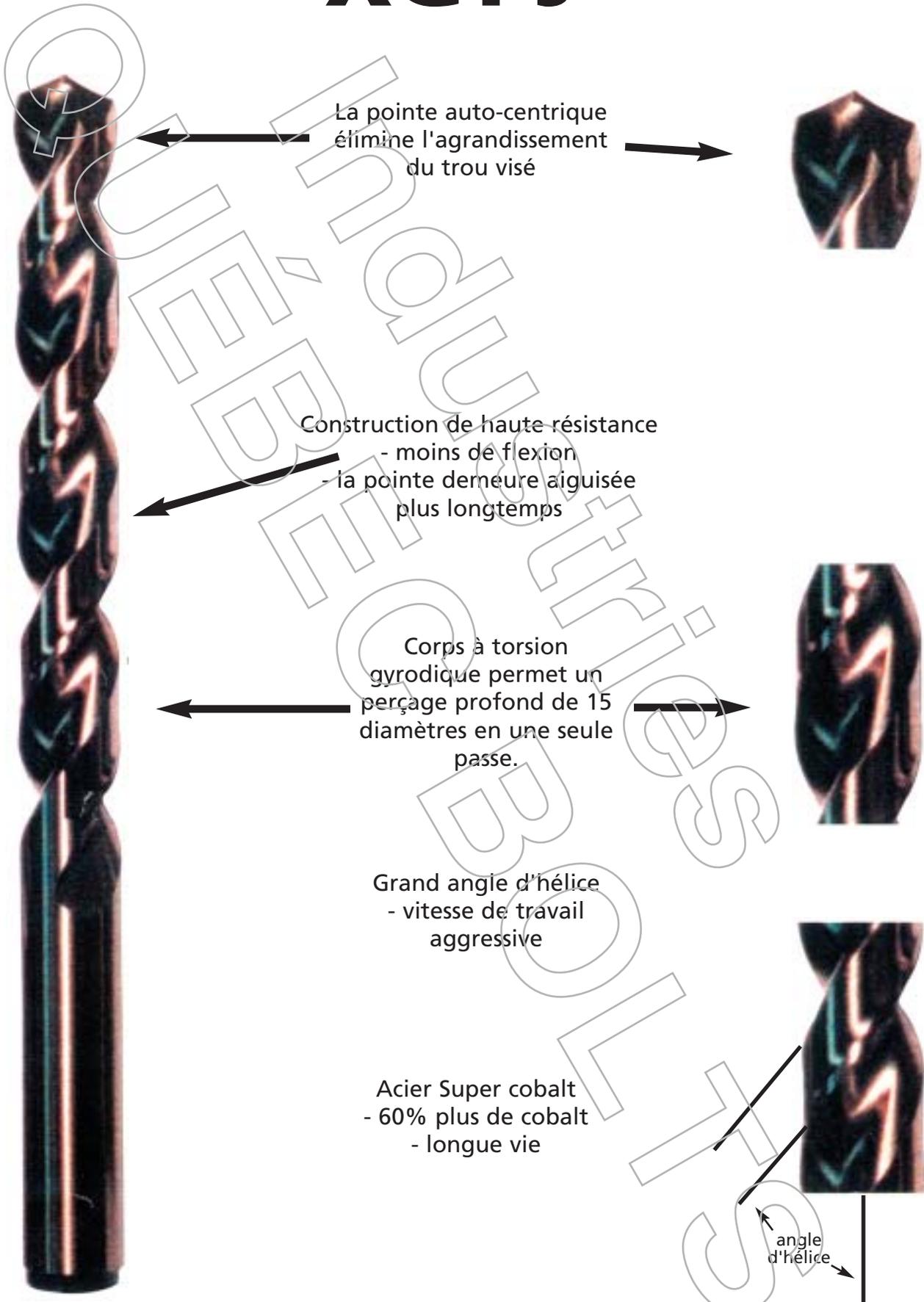
Assortiment 4 pièces fraises CHATTERPROOF™
Pièce no. 10440 contient : CS55, CS85 & CS105.

Assortiment 9 pièces fraises CHATTERPROOF™.
Pièce no. 10443 contient : CS55, CS65, CS85, CS105,
CS1/4, CS5/16, CS3/8, CS7/16 & CS1/2.

Assortiment 4 pièces fraises CHATTERPROOF™.
Pièce no. 10442 contient : CS65, CS85, CS105 & CS
3/16

Assortiment 6 pièces ébaveuseur CHATTERPROOF™
Pièce no. 10450 contient : DB1/16, DB1/8, DB5/32,
DB3/16, DB5/16 & DB9/16.

XGT-J



Mèche pour trous profonds haute performance

Le perçage en profondeur est une des étapes de production les plus difficiles. Cette tâche est encore plus difficile quand de l'acier écrouis. La sortie de la mèche pour évacuer les éclats laisse un éclat durci dans le fond du trou. Cet éclat risque d'être très difficile à évacuer quand la mèche recommencera son travail. La série XGT-J vous donne la meilleure qualité de mèche pour le perçage en une seule passe même dans les matériaux les plus durs.

POURQUOI CHOISIR XGT™?

- **Perce plus profondément en une seule passe** - Son corps à torsion gyrodiale donne une excellente capacité d'évacuer les éclats pour pouvoir percer des trous de 15 diamètres.
- **Perce plus rapidement** - Le grand angle d'hélice donne une vitesse de travail agressive, le double des mèches standard.
- **Lames longue durée** - Construction résistante garde son affûtage plus longtemps.
- **Plus longue vie** - Cobalt de très haute vitesse avec traitement de chaleur spécial donne plus de résistance contre le frottement.
- **Tiens un trou plus étroit** - La pointe divisée auto-centrique élimine virtuellement l'agrandissement du trou visé.

La série XGT est disponible en mèche "jobber" conforme avec les normes DIN 338 ou en mèche Magnum extra longue. La série XGT-J est manufacturée utilisant un acier haut-molybdène et cobalt avec double traitement à chaud avec notre procédé exclusif au micro-grains de carbide, ce qui élimine l'austénite résiduelle. Le martensite résultant est plus dense et constitué de molécules plus petites.

Les mèches XGT-J sont manufacturées selon les normes DIN 338 pour leur longueur totale et la longueur de la tige, semblable à la plupart des manufacturiers européens.

L'avantage de performance des mèches XGT-J est dû à la plus grande concentration de cobalt et molybdène dans l'acier couplé avec un traitement de micro-grains de carbide. Cette série est aussi disponible avec une variété de traitements de surface pour les applications nécessitant une performance extraordinaire.

La série Magnum XGT-AG combine la construction de qualité Magnum avec la capacité d'évacuation d'éclats dans des trous profonds de mèches à torsion gyrodiale. Ces outils sont manufacturés utilisant de l'acier d'outil haute teneur en molybdène dans des longueurs de 6, 9 et 12 pouces.



Ce qui rend les mèches XGT-J vraiment haute performance ?

On commence la manufacture des mèches XGT-J haute performance avec un acier d'outil spécial à haute teneur en cobalt et molybdène que l'on durcit jusqu'à environ 66 à 68 Rockwell C. La quantité de cobalt dans notre acier est 60 % plus élevée que dans celle utilisée par les autres manufacturiers de mèches pour trous profonds. Ceci vous donne une mèche avec une vie plus longue et qui est exceptionnellement résistante à l'abrasion.

Dans le procédé de transformation de notre de l'acier en une mèche finie reste une série d'affûtages. Le premier affûtage majeur est celui des cannelures. Nous nous tenons sous la moitié des standards de tolérance de l'industrie dans l'affûtage des mèches. Par exemple, si la tolérance standard est de +/- .002, nous tenons +/- .001. Une tolérance plus rapprochée pour les mèches donne une plus grande constance et précision dans les affûtages suivants, comme l'affûtage de l'espacement, de la pointe, et de la division de la pointe. Ces trois opérations utilisent tous des goujons de positionnement pour positionner les côtés de la mèche. Ceci détermine où les machines commencent leur affûtage, ce qui donne un calibre plus précis à la mèche, donc un dégagement, des pointes et séparations plus précis et consistant. Le plus grand bénéficiaire de ces tolérances précises est l'utilisateur, qui va obtenir une meilleure constance d'une mèche à l'autre.

La pointe divisée est le résultat de la dernière procédure d'affûtage et est très importante parce qu'elle donne à la mèche sa propriété auto-centrique / sans patinage. La division diminue aussi la pression requise pour percer la surface de travail.

Suivant le dernier affûtage, les mèches reçoivent un deuxième traitement à chaud au micro-grains de carbide, ceci élimine l'austénite et donne un mélange plus raffiné et dense de molécules plus petites. La dernière étape de la manufacture est un traitement de diminution du stress à basse température qui donne à la mèche une couleur dorée et améliore son onctuosité.

Les mèches **XGT-J** sont les plus efficaces pour le perçage de trous creux dans des matériaux de grande force tensile et abrasifs. Les pointes divisées de 135° et cannelures à torsion gyrodiale donnent une performance exceptionnelle dans ces cas-ci. L'acier haute teneur en cobalt et molybdenum à une résistance exceptionnelle à la chaleur et l'abrasion. Les utilisations de grande chaleur qui peuvent causer de l'inflammation des mèches haute vitesse sont parfaites pour la série **XGT-J**. Les vitesses et forces optimales pour les mèches XGT-J sont substantiellement plus élevées que celles utilisées pour les autres mèches haute vitesse. La vitesse d'avance peut être le double de celle de mèches standard, ceci résulte dans une meilleure productivité. Vos travaux se feront plus rapidement, avec un plus faible coût par trou. Recommandés pour une grande variété d'aciers et autres métaux durs. Ces mèches peuvent percer 15 diamètres de profondeur sans devoir la sortir pour vider les éclats.



Numéro Pièce	Diamètre MM	Diamètre Frac/Fil	Longueur Totale MMPouc	Longueur Cannelure MMPouce	Par paquet	Numéro Pièce	Diamètre MM	Diamètre Frac/Fil	Longueur Totale MMPouc	Longueur Cannelure MMPouce	Par paquet
00200	1.00		41 1-5/8	17 11/16	10	00251	1.00		41 1-5/8	17 11/16	10
00201	1.02	60	41 1-5/8	17 11/16	10	00320	1.02	60	41 1-5/8	17 11/16	10
00202	1.04	59	41 1-5/8	17 11/16	10	00321	1.04	59	41 1-5/8	17 11/16	10
00203	1.05		41 1-5/8	17 11/16	10	00261	1.05		41 1-5/8	17 11/16	10
00204	1.07	58	41 1-5/8	17 11/16	10	00322	1.07	58	41 1-5/8	17 11/16	10
00210	1.09	57	44 1-3/4	19 3/4	10	00323	1.09	57	44 1-3/4	19 3/4	10
00211	1.10		44 1-3/4	19 3/4	10	00324	1.10		44 1-3/4	19 3/4	10
00212	1.15		44 1-3/4	19 3/4	10	00330	1.15		44 1-3/4	19 3/4	10
00213	1.18	56	44 1-3/4	19 3/4	10	00360	1.18	56	44 1-3/4	19 3/4	10
00214	1.19	3/64	44 1-3/4	19 3/4	10	00331	1.19	3/64	44 1-3/4	19 3/4	10
00220	1.20		48 1-7/8	22 7/8	10	00332	1.20		48 1-7/8	22 7/8	10
00221	1.25		48 1-7/8	22 7/8	10	00333	1.25		48 1-7/8	22 7/8	10
00222	1.30		48 1-7/8	22 7/8	10	00334	1.30		48 1-7/8	22 7/8	10
00223	1.32	55	48 1-7/8	22 7/8	10	00340	1.32	55	48 1-7/8	22 7/8	10
00224	1.35		48 1-7/8	22 7/8	10	00341	1.35		48 1-7/8	22 7/8	10
00230	1.40	54	48 1-7/8	22 7/8	10	00342	1.40	54	48 1-7/8	22 7/8	10
00232	1.45		48 1-7/8	22 7/8	10	00343	1.45		48 1-7/8	22 7/8	10
00233	1.50		48 1-7/8	22 7/8	10	00371	1.50		48 1-7/8	22 7/8	10
00234	1.51	53	48 1-7/8	22 7/8	10	00344	1.51	53	48 1-7/8	22 7/8	10
00240	1.55		48 1-7/8	22 7/8	10	00350	1.55		48 1-7/8	22 7/8	10
00241	1.59	1/16	48 1-7/8	22 7/8	10	00351	1.59	1/16	48 1-7/8	22 7/8	10
00242	1.60		48 1-7/8	22 7/8	10	00352	1.60		48 1-7/8	22 7/8	10
00243	1.61	52	48 1-7/8	22 7/8	10	00353	1.61	52	48 1-7/8	22 7/8	10
00244	1.65		51 2	25 1	10	00354	1.65		51 2	25 1	10
00250	1.70	51	51 2	25 1	10	00361	1.70	51	51 2	25 1	10
00252	1.75		51 2	25 1	10	00362	1.75		51 2	25 1	10
00253	1.78	50	51 2	25 1	10	00363	1.78	50	51 2	25 1	10
00254	1.80		51 2	25 1	10	00364	1.80		51 2	25 1	10
00260	1.85	49	51 2	25 1	10	00370	1.85	49	51 2	25 1	10
00262	1.90		51 2	25 1	10	00372	1.90		51 2	25 1	10
00263	1.93	48	51 2	25 1	10	00373	1.93	48	51 2	25 1	10
00264	1.95		51 2	25 1	10	00374	1.95		51 2	25 1	10
00270	1.98	5/64	51 2	25 1	10	00380	1.98	5/64	51 2	25 1	10
00271	1.99	47	51 2	25 1	10	00381	1.99	47	51 2	25 1	10
00272	2.00		51 2	25 1	10	00382	2.00		51 2	25 1	10
00273	2.05		54 2-1/8	29 1-5/32	10	00383	2.05		54 2-1/8	29 1-5/32	10
00274	2.06	46	54 2-1/8	29 1-5/32	10	00384	2.06	46	54 2-1/8	29 1-5/32	10
00280	2.08	45	54 2-1/8	29 1-5/32	10	00390	2.08	45	54 2-1/8	29 1-5/32	10
00281	2.10		54 2-1/8	29 1-5/32	10	00391	2.10		54 2-1/8	29 1-5/32	10
00282	2.15		54 2-1/8	29 1-5/32	10	00392	2.15		54 2-1/8	29 1-5/32	10
00283	2.18	44	54 2-1/8	29 1-5/32	10	00393	2.18	44	54 2-1/8	29 1-5/32	10
00284	2.20		57 2-1/4	32 1-1/4	10	00480	2.20		57 2-1/4	32 1-1/4	10
00290	2.25		57 2-1/4	32 1-1/4	10	00394	2.25		57 2-1/4	32 1-1/4	10
00291	2.26	43	57 2-1/4	32 1-1/4	10	00680	2.26	43	57 2-1/4	32 1-1/4	10
00292	2.30		57 2-1/4	32 1-1/4	10	00400	2.30		57 2-1/4	32 1-1/4	10
00293	2.35		57 2-1/4	32 1-1/4	10	00401	2.35		57 2-1/4	32 1-1/4	10
00294	2.37	42	57 2-1/4	30 1-3/16	10	00402	2.37	42	57 2-1/4	30 1-3/16	10
00300	2.38	3/32	57 2-1/4	30 1-3/16	10	00403	2.38	3/32	57 2-1/4	30 1-3/16	10
00301	2.40		57 2-1/4	30 1-3/16	10	00404	2.40		57 2-1/4	30 1-3/16	10
00302	2.44	41	57 2-1/4	30 1-3/16	10	00410	2.44	41	57 2-1/4	30 1-3/16	10
00303	2.45		57 2-1/4	30 1-3/16	10	00411	2.45		57 2-1/4	30 1-3/16	10
00304	2.49	40	57 2-1/4	30 1-3/16	10	00412	2.49	40	57 2-1/4	30 1-3/16	10
00310	2.50		57 2-1/4	30 1-3/16	10	00413	2.50		57 2-1/4	30 1-3/16	10
00311	2.53	39	57 2-1/4	30 1-3/16	10	00414	2.53	39	57 2-1/4	30 1-3/16	10
00231	2.55		57 2-1/4	30 1-3/16	10	00420	2.55		57 2-1/4	30 1-3/16	10
00312	2.58	38	57 2-1/4	30 1-3/16	10	00421	2.58	38	57 2-1/4	30 1-3/16	10
00313	2.60		57 2-1/4	30 1-3/16	10	00423	2.60		57 2-1/4	30 1-3/16	10
00314	2.64	37	57 2-1/4	30 1-3/16	10	00424	2.64	37	57 2-1/4	30 1-3/16	10

Numéro Pièce	Diamètre MM	Diamètre Frac/Fil	Longueur Totale MMPouc	Longueur Cannelure MMPouc	Par paquet	Numéro Pièce	Diamètre MM	Diamètre Frac/Fil	Longueur Totale MMPouc	Longueur Cannelure MMPouc	Par paquet
00430	4.91	10	86 3-3/8	52 2-1/16	10	00564	8.40		117 4-19/32	75 2-15/16	5
00431	4.96	9	86 3-3/8	52 2-1/16	10	00570	8.43	Q	117 4-19/32	75 2-15/16	5
00432	5.00		86 3-3/8	52 2-1/16	10	00571	8.50		117 4-19/32	75 2-15/16	5
00433	5.05	8	86 3-3/8	52 2-1/16	10	00572	8.60	R	125 4-28/32	81 3-3/16	5
00434	5.10		86 3-3/8	52 2-1/16	10	00573	8.70		125 4-28/32	81 3-3/16	5
00440	5.11	7	86 3-3/8	52 2-1/16	10	00574	8.73	11/32	125 4-28/32	81 3-3/16	5
00441	5.16	13/64	86 3-3/8	52 2-1/16	10	00580	8.80		125 4-28/32	81 3-3/16	5
00442	5.18	6	86 3-3/8	52 2-1/16	10	00581	8.84	S	125 4-28/32	81 3-3/16	5
00443	5.20		86 3-3/8	52 2-1/16	10	00582	8.90		125 4-28/32	81 3-3/16	5
00444	5.22	5	86 3-3/8	52 2-1/16	10	00583	9.00		125 4-28/32	81 3-3/16	5
00481	5.25		86 3-3/8	52 2-1/16	10	00584	9.10	T	125 4-28/32	81 3-3/16	5
00450	5.30		93 3-21/32	57 2-7/32	10	00590	9.13	23/64	125 4-28/32	81 3-3/16	5
00451	5.31	4	93 3-21/32	57 2-7/32	10	00591	9.20		125 4-28/32	81 3-3/16	5
00452	5.40		93 3-21/32	57 2-7/32	10	00592	9.30		125 4-28/32	81 3-3/16	5
00453	5.41	3	93 3-21/32	57 2-7/32	10	00593	9.35	U	125 4-28/32	81 3-3/16	5
00454	5.50		93 3-21/32	57 2-7/32	10	00594	9.40		125 4-28/32	81 3-3/16	5
00460	5.56	7/32	93 3-21/32	57 2-7/32	10	00600	9.50		125 4-28/32	81 3-3/16	5
00461	5.60		93 3-21/32	57 2-7/32	10	00601	9.52	3/8	133 5-1/4	87 3-7/16	5
00462	5.61	2	93 3-21/32	57 2-7/32	10	00602	9.58	V	133 5-1/4	87 3-7/16	5
00463	5.70		93 3-21/32	57 2-7/32	10	00603	9.60		133 5-1/4	87 3-7/16	5
00482	5.75		93 3-21/32	57 2-7/32	10	00604	9.70		133 5-1/4	87 3-7/16	5
00464	5.79	1	93 3-21/32	57 2-7/32	10	00610	9.80	W	133 5-1/4	87 3-7/16	5
00470	5.80		93 3-21/32	57 2-7/32	10	00611	9.90		133 5-1/4	87 3-7/16	5
00471	5.90		93 3-21/32	57 2-7/32	10	00612	9.92	25/64	133 5-1/4	87 3-7/16	5
00472	5.94	A	93 3-21/32	57 2-7/32	10	00613	10.00		133 5-1/4	87 3-7/16	5
00473	5.95	15/64	93 3-21/32	57 2-7/32	10	00614	10.08	X	133 5-1/4	87 3-7/16	5
00474	6.00		93 3-21/32	57 2-7/32	10	00620	10.10		133 5-1/4	87 3-7/16	5
00483	6.05	B	101 3-32/32	63 2-15/32	10	00621	10.20		133 5-1/4	87 3-7/16	5
00484	6.10		101 3-32/32	63 2-15/32	10	00622	10.26	Y	133 5-1/4	87 3-7/16	5
00490	6.15	C	101 3-32/32	63 2-15/32	10	00623	10.30		133 5-1/4	87 3-7/16	5
00491	6.20		101 3-32/32	63 2-15/32	10	00624	10.32	13/32	133 5-1/4	87 3-7/16	5
00492	6.25	D	101 3-32/32	63 2-15/32	10	00630	10.40		133 5-1/4	87 3-7/16	5
00493	6.30		101 3-32/32	63 2-15/32	10	00631	10.50	Z	133 5-1/4	87 3-7/16	5
00494	6.35	1/4-E	101 3-32/32	63 2-15/32	10	00632	10.60		133 5-1/4	87 3-7/16	5
00500	6.40		101 3-32/32	63 2-15/32	10	00633	10.70		142 5-19/32	94 3-11/16	5
00501	6.50		101 3-32/32	63 2-15/32	10	00634	10.72	27/64	142 5-19/32	94 3-11/16	5
00502	6.53	F	101 3-32/32	63 2-15/32	10	00640	10.80		142 5-19/32	94 3-11/16	5
00503	6.60		101 3-32/32	63 2-15/32	10	00641	10.90		142 5-19/32	94 3-11/16	5
00504	6.63	G	101 3-32/32	63 2-15/32	10	00642	11.00		142 5-19/32	94 3-11/16	5
00510	6.70		101 3-32/32	63 2-15/32	10	00643	11.10		142 5-19/32	94 3-11/16	5
00511	6.75	17/64-H	109 4-9/32	69 2-23/32	10	00644	11.11	7/16	142 5-19/32	94 3-11/16	5
00513	6.80		109 4-9/32	69 2-23/32	10	00650	11.20		142 5-19/32	94 3-11/16	5
00514	6.90	I	109 4-9/32	69 2-23/32	10	00651	11.30		142 5-19/32	94 3-11/16	5
00520	7.00		109 4-9/32	69 2-23/32	10	00652	11.40		142 5-19/32	94 3-11/16	5
00521	7.04	J	109 4-9/32	69 2-23/32	10	00653	11.50		142 5-19/32	94 3-11/16	5
00522	7.10		109 4-9/32	69 2-23/32	10	00654	11.51	29/64	142 5-19/32	94 3-11/16	5
00524	7.14	9/32-K	109 4-9/32	69 2-23/32	10	00660	11.60		142 5-19/32	94 3-11/16	5
00530	7.20		109 4-9/32	69 2-23/32	10	00661	11.70		142 5-19/32	94 3-11/16	5
00531	7.30		109 4-9/32	69 2-23/32	10	00662	11.75		142 5-19/32	94 3-11/16	5
00532	7.37	L	109 4-9/32	69 2-23/32	10	00663	11.80		142 5-19/32	94 3-11/16	5
00533	7.40		109 4-9/32	69 2-23/32	10	00664	11.91	15/32	151 5-15/16	101 3-31/32	5
00540	7.50	M	109 4-9/32	69 2-23/32	5	00670	12.00		151 5-15/16	101 3-31/32	5
00541	7.54	19/64	117 4-19/32	75 2-15/16	5	00671	12.30	31/64	151 5-15/16	101 3-31/32	5
00542	7.60		117 4-19/32	75 2-15/16	5	00672	12.50		151 5-15/16	101 3-31/32	5
00543	7.67	N	117 4-19/32	75 2-15/16	5	00673	12.70	1/2	151 5-15/16	101 3-31/32	5
00544	7.70		117 4-19/32	75 2-15/16	5	00674	13.00		151 5-15/16	101 3-31/32	5
00550	7.80		117 4-19/32	75 2-15/16	5						
00551	7.90		117 4-19/32	75 2-15/16	5						
00552	7.94	5/16	117 4-19/32	75 2-15/16	5						
00553	8.00	O	117 4-19/32	75 2-15/16	5						
00554	8.03		117 4-19/32	75 2-15/16	5						
00560	8.10	P	117 4-19/32	75 2-15/16	5						
00561	8.20		117 4-19/32	75 2-15/16	5						
00562	8.30	21/64	117 4-19/32	75 2-15/16	5						
00563	8.38		117 4-19/32	75 2-15/16	5						

Les grandeurs de 1.55mm et moins sont de l'acier haute vitesse avec enduit TiN. Les pointes sont 135° non-divisées. Les grandeurs de 2.35mm et moins sont manufacturées selon les spécifications des U.S.. Les grandeurs de plus de 2.36mm sont manufacturés aux spécifications DIN338. Toutes les grandeurs mentionnées sont standard, pour obtenir une grandeur autre, veuillez allouer un délai de 4 semaines. Un enduit TiN est disponible avec un délai de 2 semaines. Des enduits TiCN et TiALN sont aussi disponibles.

MÈCHES EXTRA LONGUES DE TYPE XGT-AG

Acier d'outil spécial haute teneur en molybdène. Traitement de surface doré pour onctuosité maximale. Construction résistante, pointe divisée de 135°. Les cannelures à torsion gyroïdale donnent une performance exceptionnelle dans le perçage de trous creux.



Numéro Pièce	Diamètre x OAL	Longueur Cannelure Pouces
39240	1/8x6	4
39250	29x6	4
39260	9/64x6	4
39270	5/32x6	4
39280	11/64x6	4
39300	3/16x6	4
39310	10x6	4
39320	13/64x6	4
39330	7/32x6	4
39340	1x6	4
39350	15/64x6	4
39360	1/4x6	4
39370	Fx6	4
39380	9/32x6	4

Numéro Pièce	Diamètre x OAL	Longueur Cannelure Pouces
39390	5/16x6	4
39400	11/32x6	4
39410	3/8x6	4
39420	13/32x6	4
39430	7/16x6	4
39440	1/2x6	4
40780	1/8x9	6
40790	5/32x9	6
40800	3/16x9	6
40810	7/32x9	6
40820	1/4x9	6
40830	9/32x9	6
40840	5/16x9	6
40850	11/32x9	6

Numéro Pièce	Diamètre x OAL	Longueur Cannelure Pouces
40860	5/16x6	4
40870	11/32x6	4
40880	3/8x6	4
43050	13/32x6	4
43060	7/16x6	4
43070	1/2x6	4
43080	1/8x9	6
43090	5/32x9	6
43100	3/16x9	6
43110	7/32x9	6
43120	1/4x9	6
43	9/32x9	6
	5/16x9	6
	11/32x9	6

Tous les produits sont manufacturés aux U.S.A

ATTENTION

TOUT OUTIL DE COUPE POURRAIT BRISER OU ÉCLATER SI MAL UTILISÉ. LA RÉGLEMENTATION GOUVERNEMENTALE OBLIGE LE PORT DE LUNETTES DE SÉCURITÉ ET AUTRES ÉQUIPEMENTS DE SÛRETÉ APPROPRIÉS EN TOUT MOMENT LORSQUE UTILISÉ À PROXIMITÉ.